

**3-х валковые гидравлические гибочные машины 3R HS.  
Модели: 20-210, 20-240, 20-280, 20-300, 25-210, 25-240,  
25-280, 25-300, 30-210, 30-240, 30-280, 30-300, 40-240,  
40-280, 40-300.  
Техническое описание.**

**По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

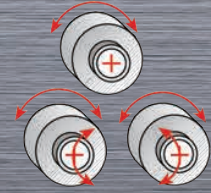
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. Почта: [srl@nt-rt.ru](mailto:srl@nt-rt.ru)

# MODEL 3R HS

3 Toplu Hidrolik Silindir Makinaları / 3 Rolls Hydraulic Plate Bending Machines  
3-Х ВАЛКОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



\*Model 3R HS 20 - 240

## TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.
- Yan toplar hidrolik piston ile orbital olarak aşağı yukarı hareket etmektedir.
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
- Bütün toplar hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir.
- Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır.
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- İki adet dijital gösterge ile alt topların pozisyonu kolayca okunur.
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş, sıcak hadde çelik miller
- Rulmanlı konik kıvrma sistemi
- Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- AB güvenlik normlarına uygundur, CE işaretine sahiptir.
- Profil - boru kıvrma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları

## ÖZEL DONANIM

- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Profil kıvrım için vals topları
- Kademesiz hidrolik hız ayarı
- Millerin paralel hareketi için elektronik dengeleme sistemi

## TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for light and medium plates, aluminum or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Lateral Rolls move with hydraulic pistons in orbital way
- Overload Protection
- All rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- Welded Steel frames
- Induction hardened, hot rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- Conical Bending device with ball bearing
- Hydraulic balancing system
- Built according to EC Safety Directives and has CE
- Extended Roll Shafts for Profile and Pipe Bending operation

## OPTIONAL EQUIPMENTS

- Overhead Crane for large diameters
- Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- Ground and polished rolls for special rolls
- Profile bending rolls set
- Infinitely variable speed adjustment
- Electronic balancing system



- \* Standart Hidrolik Açılabilen Sac Çıkartma Kafası
- \* Standard Hydraulic Drop End
- \* СТАНДАРТНО ОТКИДНОЙ ТОРЕЦ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ОТКРЫТИЕМ



- \* Standart Konik Kıvrma Aparatı
- \* Standard Cone Bending Device
- \* УСТРОЙСТВО ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ГИБКИ



- \* Ön Kıvrma
- \* Prebending
- \* ПРЕДПОДГИБКА



- \* Opsiyonel Profil Vals Topları
- \* Optional Profile Bending Rolls
- \* ПРОФЕЛЕГИБОЧНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ПОДХОДЯТ ДЛЯ СРЕДНИХ И ТЯЖЕЛЫХ ЛИСТОВ ИЛИ ДЛЯ ЛИСТОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- ЛЕГКОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБЕЧАЕК ПОЛНОЙ ОКРУЖНОСТИ И С РАЗЛИЧНЫМИ РАДИУСАМИ
- НАЖИМНОЙ ВАЛОК И БОЛОВЫЕ ВАЛКИ ПЕРЕМЕЩАЮТСЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИМИ ПОРШНЯМИ
- ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРУЗКИ
- ВСЕ ВАЛЫ ПРИВОДЯТСЯ В ДЕЙСТВИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ И ПОСРЕДСТВОМ ПЛАНИТАРНОЙ ПЕРЕДАЧИ
- ОТКИДНОЙ ТОРЕЦ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ОТКРЫТИЕМ ДЛЯ УДОБСТВА СНЯТИЯ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ
- ЛЕГКАЯ РАБОТА С МОБИЛЬНЫМ ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ
- ДЛЯ ОБЛЕГЧЕНИЯ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ВАЛОВ - ЦИФРОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ
- СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ РАМА
- СТАЛЬНЫЕ ВАЛЫ, УПРОЧНЕННЫЕ НАГРЕВОМ ТОКАМИ ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЫ, КОВАННЫЕ И КАТАННЫЕ СЕРТИФИЦИРОВАННЫЕ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ SAE 1050 (CK 45)
- УСТРОЙСТВО ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ГИБКИ С ПОДШИПНИКАМИ
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА БАЛАНСИРОВКИ
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ И МАРКИРОВАНО ЗНАКОМ "CE"
- УДЛИНЕННЫЕ ВАЛЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ РОЛИКОВ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- КРАН ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ ЛИСТОВ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ДОКОВАЯ ПОДДЕРЖКА ДЛЯ ЛИСТОВ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
- ШЛИФОВАНИЕ И ПОЛИРОВКА ВАЛОВ
- ПРОФЕЛЕГИБОЧНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ
- ВАРИАТОР СКОРОСТИ
- Электронные системы БАЛАНСИРОВАНИЕ



# MODEL 3R HS

3 Toplu Hidrolik Silindir Makinaları / 3 Rolls Hydraulic Plate Bending Machines  
3-Х ВАЛКОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ

**sahinler**  
METAL MAKİNE ENDÜSTRİ A.Ş.



\* 3R HS Ø 210, 240, 280, 300 Modellerinin Motor Tahrik Sistemi  
\* 3R HS Ø 210, 240, 280, 300 Models Power System  
\* Ø 210, 240, 280, 300 СИСТЕМА ПРИВОДА МОДЕЛЕЙ 3R HS



\*Model 3R HS 40 - 240

| 3R HS           |  | Ön kıvrımsız<br>Without prebending<br>БЕЗ ПРЕДПОДГИБА  |  | Ön kıvrımlı<br>With Prebending<br>С ПРЕДПОДГИБОМ   |  |   |   |   |   |   |                          |
|-----------------|--|--|--|--|--|---|---|---|---|---|--------------------------|
| MODEL<br>МОДЕЛЬ | Kıvrım uzunluğu<br>Usefull length<br>РАБОЧАЯ ДЛИНА | Min. çap = üst top Ø x 5 katı<br>Min. Diameter = top roll Ø x 5 times<br>МІН. ДІАМЕТР ГІБКИ = Ø верх. ролика x 5 | Min. çap = üst top Ø x 1,5 katı<br>Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times<br>МІН. ДІАМЕТР ГІБКИ = Ø верх. ролика x 1,5 | Min. çap = üst top Ø x 5 katı<br>Min. Diameter = top roll Ø x 5 times<br>МІН. ДІАМЕТР ГІБКИ = Ø верх. ролика x 5 | Min. çap = üst top Ø x 1,5 katı<br>Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times<br>МІН. ДІАМЕТР ГІБКИ = Ø верх. ролика x 1,5 | Üst top çapı Ø<br>Top roll Ø<br>ВЕРХНИЙ РОЛИК Ø | Alt top çapı Ø<br>Bottom Rolls Ø<br>НИЖНИЕ РОЛИКИ Ø | Motor gücü<br>Motor Power<br>МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ | Bükme hızı<br>Working speed<br>РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ | Makina ölçüleri<br>Machine dimensions<br>ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ | Ağırlık<br>Weight<br>ВЕС |
|                 | mm   | mm   | mm   | mm   | mm   | mm  | mm  | kW  | m/min<br>(dak.)                                 | UxGxY/ LxWxH<br>ДхШхВ (mm)                                  | kg                       |
| 3R HS 20-210    | 2050   | 10   | 8  | 8  | 6  | 210   | 190   | 7.5   | 5   | 3400x1200x1300  | 4200                     |
| 3R HS 20-240    | 2050   | 13   | 10   | 10   | 8  | 240   | 220   | 7.5   | 5   | 3400x1300x1450  | 5060                     |
| 3R HS 20-280    | 2050   | 16   | 13   | 13   | 10   | 280   | 260   | 7.5   | 5   | 4100x1400x1550  | 7600                     |
| 3R HS 20-300    | 2050   | 20   | 16   | 16   | 13   | 300   | 280   | 11  | 5   | 4100x1500x1550  | 8100                     |
| 3R HS 25-210    | 2550   | 8  | 6  | 6  | 4  | 210   | 190   | 7.5   | 5   | 3900x1200x1300  | 4570                     |
| 3R HS 25-240    | 2550   | 10   | 8  | 8  | 6  | 240   | 220   | 7.5   | 5   | 3900x1300x1450  | 5670                     |
| 3R HS 25-280    | 2550   | 13   | 10   | 10   | 8  | 280   | 260   | 7.5   | 5   | 4600x1400x1550  | 7720                     |
| 3R HS 25-300    | 2550   | 16   | 13   | 13   | 10   | 300   | 280   | 11  | 5   | 4600x1500x1550  | 9100                     |
| 3R HS 30-210    | 3100   | 6  | 4  | 4  | 3  | 210   | 190   | 7.5   | 5   | 4400x1200x1300  | 5205                     |
| 3R HS 30-240    | 3100   | 8  | 6  | 6  | 4  | 240   | 220   | 7.5   | 5   | 4400x1300x1450  | 6600                     |
| 3R HS 30-280    | 3100   | 10   | 8  | 8  | 6  | 280   | 260   | 7.5   | 5   | 5100x1400x1550  | 8370                     |
| 3R HS 30-300    | 3100   | 13   | 10   | 10   | 8  | 300   | 280   | 11  | 5   | 5100x1500x1550  | 9900                     |
| 3R HS 40-240    | 4100   | 4  | 3  | 3  | 2  | 240   | 220   | 7.5   | 5   | 5400x1300x1450  | 7600                     |
| 3R HS 40-280    | 4100   | 6  | 4  | 4  | 3  | 280   | 260   | 7.5   | 5   | 6100x1400x1550  | 10800                    |
| 3R HS 40-300    | 4100   | 8  | 6  | 6  | 4  | 300   | 280   | 11  | 5   | 6100x1500x1550  | 11800                    |

\* Sac kıvrım kapasiteleri 24 kg/mm<sup>2</sup> sac akma mukavemetine göre verilmiştir.

\* Plate bendings are capacities are given for 24 kg/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

\* ГИБОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ 24 кг/мм<sup>2</sup>.

## По вопросам продажи поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. почта: [srl@nt-rt.ru](mailto:srl@nt-rt.ru)