

3-х Валковые гидравлические гибочные машины 3R HSS.

**Модели: 20-320, 20-350, 20-380, 20-420, 20-460, 20-500*,
20-550*, 25-320, 25-350, 25-380, 25-420, 25-460, 25-500*,
30- 320, 30-350, 30-380, 30-420, 30-460, 30-500*, 40-320,
40- 350, 40-380, 40-420, 40-460, 40-500*.**

Техническое описание.

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

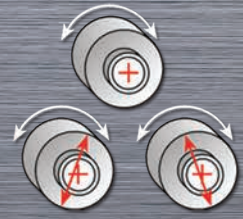
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. Почта: srl@nt-rt.ru

MODEL 3R HSS

3 Toplu Hidrolik Silindir Makinaları / 3 Rolls Hydraulic Plate Bending Machines
3-Х ВАЛКОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



* Opsiyonel üst vinç (asansör)
* Optional vertical overhead crane
* ДОПОЛНИТЕЛЬНО ВЕРТИКАЛЬНЫЙ КРАН ПОДДЕРЖКИ

*Opsiyonel hidrolik yan dayama
*Optional Hydraulic Lateral Side Supports
*ДОПОЛНИТЕЛЬНО БОКОВАЯ ПОДДЕРЖКА ЛИСТА

*Opsiyonel malzeme besleme sehpa
*Optional material feed table
*Дополнительный стол подачи материала



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Orta ve ağır platinde sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için, çok uygundur.
- Yan toplar hidrolik lineer aşağı-yukarı olarak hareket etmektedir.
- Aşırı Yüklemeye karşı korunmuştur.
- Yan toplar ve üst top hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir. (3 top tahrikli)
- Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır.
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- İki adet dijital gösterge ile alt topların pozisyonu kolayca okunur.
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- SAE 1050 (CK 45) induksiyonla sertleştirilmiş dövme çelik miller
- Rulmanlı konik kıvrma sistemi
- Merkezi yağlama sistemi
- Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- Elektronik dengeleme sistemi (Ø 500 - 550)
- AB güvenlik normlarına uygundur, CE işaretine sahiptir.
- Çift hızlı çalışma sistemi
- Profil - boru - lama kıvrma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for medium and heavy plates, aluminum or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Lateral Rolls move linear way with hydraulic pistons
- Overload Protection
- Lateral Rolls and Top Roll is powered by hydromotor and planetary gearbox (3 rolls driven)
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with Mobile Control Panel
- Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- Welded Steel frames
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- Conical Bending device with ball bearing
- Central lubrication system
- Hydraulic balancing system
- Electronic balancing system (Ø 500 - 550)
- Built according to EC Safety Directives and has CE
- Double Speed Working system
- Extended Roll Shafts for Profile and Pipe Bending operation

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ПОДХОДЯТ ДЛЯ СРЕДНИХ И ТЯЖЕЛЫХ ЛИСТОВ ИЛИ ДЛЯ ЛИСТОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- ЛЕГКОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБЕЧАЕК ПОЛНОЙ ОКРУЖНОСТИ И С РАЗЛИЧНЫМИ РАДИУСАМИ
- НАЖИМНОЙ ВАЛОК И БОКОВЫЕ ВАЛКИ ПЕРЕМЕЩАЮТСЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИМИ ПОРШНЯМИ
- ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРУЗКИ
- ВЕРХНИЙ ВАЛОК И БОКОВЫЕ ВАЛКИ ПРИВОДЯТСЯ В ДЕЙСТВИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ И ПОСРЕДСТВОМ ПЛАНИТАРНОЙ ПЕРЕДАЧИ
- ОТКИДНОЙ ТОРЕЦ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ОТКРЫТИЕМ Û ДЛЯ УДОБСТВА СНЯТИЯ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ
- ЛЕГКАЯ РАБОТА С МОБИЛЬНЫМ ПУЛТОМ УПРАВЛЕНИЯ
- ДЛЯ ОБЛЕГЧЕНИЯ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ВАЛОВ - ДВА ЦИФРОВЫХ ИНДИКАТОРА
- СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ РАМА
- СТАЛЬНЫЕ ВАЛЫ, УПРОЧНЕННЫЕ НАГРЕВОМ ТОКАМИ ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЫ, КОВАННЫЕ И КАТАННЫЕ СЕРТИФИЦИРОВАННЫЕ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ SAE 1050 (CK 45)
- УСТРОЙСТВО ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ГИБКИ С ПОДШИПНИКАМИ
- СИСТЕМА ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ СМАЗКИ
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА БАЛАНСИРОВКИ
- Электронные системы БАЛАНСИРОВАНИЕ (Ø 500 - 550)
- ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ И МАРКИРОВАНО ЗНАКОМ "CE"
- ДВУХСКОРОСТНАЯ РАБОЧАЯ СИСТЕМА
- УДЛИНЕННЫЕ ВАЛЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ РОЛИКОВ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ

ÖZEL DONANIM

- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Profil ve boru kıvrım için özel vals topları
- Millerin paralel hareketi için elektronik dengeleme sistemi (Ø 320 - 350 - 380 - 420 - 460)

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Overhead Crane for large diameters
- Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- Ground and polished rolls for special jobs
- Section - profile bending rolls set
- Electronic balancing system (Ø 320 - 350 - 380 - 420 - 460)

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ДОПОЛНИТЕЛЬНО КРАН ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ ЛИСТА БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ДОКОВАЯ ПОДДЕРЖКА ДЛЯ ЛИСТОВ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
- ШЛИФОВАНИЕ И ПОЛИРОВКА ВАЛОВ
- ПРОФЕЛЕГИБОЧНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ
- Электронные системы БАЛАНСИРОВАНИЕ (Ø 320 - 350 - 380 - 420 - 460)



MODEL 3R HSS

3 Toplu Hidrolik Silindir Makinaları / 3 Rolls Hydraulic Plate Bending Machines
3-Х ВАЛКОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



- * 3R HSS Modellerinin Motor Tahrik Sistemi
- * 3R HSS Models Power Driven System
- * 3R HSS СИСТЕМА ПРИВОДА МОДЕЛЕЙ

3R HSS		Ön kıvrımsız Without prebending БЕЗ ПРЕДПОДГИБА				Ön kıvrımalı With Prebending С ПРЕДПОДГИБОМ					
MODEL МОДЕЛЬ	Kıvrıma uzunluğu Useful length РАБОЧАЯ ДЛИНА	Min. çap = üst top Ø x 5 katı Min. Diameter = top roll Ø x 5 times МИН. ДИАМЕТР ГИБКИ = Ø верх. ролика x 5	Min. çap = üst top Ø x 1.5 katı Min. Diameter = top roll Ø x 1.5 times МИН. ДИАМЕТР ГИБКИ = Ø верх. ролика x 1.5	Min. çap = üst top Ø x 5 katı Min. Diameter = top roll Ø x 5 times МИН. ДИАМЕТР ГИБКИ = Ø верх. ролика x 5	Min. çap = üst top Ø x 1.5 katı Min. Diameter = top roll Ø x 1.5 times МИН. ДИАМЕТР ГИБКИ = Ø верх. ролика x 1.5	Üst top çap Ø Top roll Ø ВЕРХНИЙ РОЛИК Ø	Alt top çapları Ø Bottom Rolls Ø НИЖНИЕ РОЛИКИ Ø	Motor gücü Motor Power МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	Bükme hızı Working speed РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	Makina ölçüleri Machine dimensions ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	Ağırlık Weight ВЕС
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min.(dak.)	UxGxY / LxWxH ДxШxВ(mm)	kg
3R HSS 20-320	2050	25	20	20	16	320	300	22	1,5-5	4600x1950x1750	9800
3R HSS 20-350	2050	30	25	25	20	350	330	22	1,5-5	4600x2000x1750	10600
3R HSS 20-380	2050	35	30	30	25	380	360	37	1,5-5	4600x2100x1850	12650
3R HSS 20-420	2050	40	35	35	30	420	400	37	1,5-5	4700x2250x2250	16000
3R HSS 20-460	2050	50	40	40	35	460	440	60	1,5-5	5050x2000x2350	21000
3R HSS 20-500*	2050	55	45	45	40	500	480	60	1-4	5200x2500x2800	30000
3R HSS 20-550*	2050	60	50	50	45	550	530	66	1-4	5500x2600x3000	35000
3R HSS 25-320	2550	20	16	16	13	320	300	22	1,5-5	5100x1950x1750	10500
3R HSS 25-350	2550	25	20	20	16	350	330	22	1,5-5	5100x2000x1750	12000
3R HSS 25-380	2550	30	25	25	20	380	360	37	1,5-5	5400x2100x1850	13900
3R HSS 25-420	2550	35	30	30	25	420	400	37	1,5-5	5200x2250x2250	18540
3R HSS 25-460	2550	45	35	35	30	460	440	60	1,5-5	5550x2000x2350	23000
3R HSS 25-500*	2550	50	40	40	35	500	480	60	1-4	5800x2500x2800	33000
3R HSS 25-550*	2550	55	45	45	40	550	530	66	1-4	6000x2600x3000	40000
3R HSS 30-320	3100	16	13	13	10	320	300	22	1,5-5	5600x1950x1750	11500
3R HSS 30-350	3100	20	16	16	13	350	330	22	1,5-5	5600x2000x1750	13000
3R HSS 30-380	3100	25	20	20	16	380	360	37	1,5-5	5600x2100x1850	15300
3R HSS 30-420	3100	30	25	25	20	420	400	37	1,5-5	5700x2250x2250	21000
3R HSS 30-460	3100	40	30	30	25	460	440	60	1,5-5	6050x2000x2350	25000
3R HSS 30-500*	3100	45	35	35	30	500	480	60	1-4	6200x2500x2800	35000
3R HSS 30-550*	3100	50	40	40	35	550	530	66	1-4	6500x2600x3000	43000
3R HSS 40-320	4100	10	8	8	6	320	300	22	1,5-5	6600x1950x1750	13000
3R HSS 40-350	4100	12	10	10	8	350	330	22	1,5-5	6600x2000x1750	14800
3R HSS 40-380	4100	16	13	13	10	380	360	37	1,5-5	6900x2100x1850	17950
3R HSS 40-420	4100	20	16	16	13	420	400	37	1,5-5	6700x2250x2250	23320
3R HSS 40-460	4100	30	20	20	16	460	440	60	1,5-5	7050x2000x2350	32000
3R HSS 40-500*	4100	35	25	25	20	500	480	60	1-4	7200x2500x2800	40000
3R HSS 40-550*	4100	40	30	30	25	550	530	66	1-4	7500x2600x3000	50000

* Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
* Plate bendings are capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.
* ГИБОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ 24 кг/мм².

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. почта: srl@nt-rt.ru