

3-х валковые гибочные машины с гидравлическим типом перемещения 3R UHS.

Модели: 25-350, 25-400, 25-450, 25-500*, 25-550*, 30-350, 30-400, 30-450, 30-500*, 30-550*, 40-350, 40-400, 40-450, 40-500*, 40-550*.

Техническое описание.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

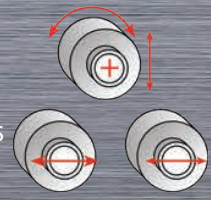
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. Почта: srl@nt-rt.ru

MODEL 3R UHS

3 Toplu Hidrolik Yatay Hareketli Ağır Tip Silindir Makinaları / 3 Rolls Hydraulic Translating Type Heavy Duty Plate Bending Machines
3-Х ВАЛКОВЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ТИПОМ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ



Temel ve yere gömülmesi gerekmez
No need foundation in ground
НЕ НУЖДАЕТСЯ В ЗАГЛУБЛЕНИИ ФУНДАМЕНТА

TEKNİK ÖZELLİKLER VE AVANTAJLARI

- Kalın platinе-sac bükümünde yüksek verimlilik
- Orta ve büyük makinalarda daha küçük dış ebatlar sayesinde kolay taşıma olanağı
- Alt topların yatay ve iç-dış yönlere hareketi sayesinde daha alçak (yere yakın) çalışma olanağı sağlar ve daha yüzeye yakın yerleşimi sayesinde derin zemin kazmaya gerek bırakmaz. Küçük modellerde ise zemin kazarak yerleştirmeye gerek yoktur.
- Üretim esnasında (Kıvrıma ve Ön Kıvrıma), malzeme yere yatay pozisyonunu korur. Böylece daha kolay hareket imkanı sağlar
- 3R UHS modelimizin konstrüksiyonu ve dizaynı abkant büküm yaparcasına kullanımı sağlar.
- 3R UHS Modelimiz istenen her çapta en iyi ön kıvrımayı sağlar. Yan topların merkez uzaklıklarını azaltma olanağı (topların yatay hareketi ile sağlanmakta) daha küçük çaplı kıvrımlar yaparken ön kıvrımın başarısını artırır.
- 3R UHS Modelimizin bir başka büyük avantajı ise üst topun kullanımıdır. Aslında üst top yukarı kaldırılması gerekir, oysa 3R UHS Modelinde bununla gerek yoktur ve kıvrılan malzeme topların geniş açılma mesafesi sayesinde kolaylıkla dışarı çıkarılabilir.
- Aynı yöntemle çok çok sacı bükerek konik kıvrımda daha kalın saclar bükme mümkündür.
- Bazı 3 ve 4 toplu silindirlere kıvrılan sacı çıkarmak için kapak açıldıktan sonra üst topun yukarı kaldırılması gerekir, oysa 3R UHS Modelinde bununla gerek yoktur ve kıvrılan malzeme topların geniş açılma mesafesi sayesinde kolaylıkla dışarı çıkarılabilir.
- Geniş çalışma strok sayesinde her çeşit ağır platinе saclar rahatça bükülebilir.
- Muadil 3 ve 4 top silindirlere göre daha kalın sac bükümü yapabilir
- İndüksiyonla sertleştirilmiş toplar
- Çift hızlı çalışma sistemi
- Konik kıvrıma sistemi
- Millerin paralel hareketi için elektronik dengeleme sistemi

ÖZEL DONANIM

- NC Kontrol sistemi
- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- Hidrolik yan dayamalar

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND BENEFITS

- High efficiency on heavy plate bending operation
- Reduced overall dimensions and easiness of transportation on medium and big machines
- Having the two bottom rolls horizontally moving, means also a lower working height which requires a smaller foundation pit and less anchoring load (in the smallest models you don't need foundation).
- During production (pre-bending and bending phases), the plate keeps always its horizontal position. So material move more easy
- The solid construction and the particular geometry of the 3R UHS enable to be used as a pressbrake bending machine.
- The 3R UHS machine can fulfill the best pre-bending on every required diameter. The possibility to reduce centre-distance between lower rolls realizes a better pre-bending during bending of tubes with small diameter and thickness.
- Another important feature of the 3R UHS machine is the operating system of the top forming roll. In fact, the top forming roll can be used as a traditional pressbrake allowing perfect re-rolling and calibration operations of the produced tubes.
- In the same way it is also possible to obtain cones with heavy thickness by bending in several strokes the plate.
- With some 3 and 4 rolls pyramidal machines it is necessary to tilt the top roll to allow the produced tube removal. On the 3R UHS machine this is not necessary and therefore it is much more easy to remove the finished tube
- Large working stroke allows to get best bending result.
- Can bend more thicker plates compare to equivalent 3 or 4 roll machines
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- Double Speed Working system
- Conical Bending device
- Electronic balancing system

OPTIONAL EQUIPMENTS

- NC control system
- Over head crane for large diameters
- Hydraulic lateral side support for large diameters

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ВЫСОКАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ПРИ ГИБКИ МАССИВНЫХ ЛИСТОВ
- УМЕНЬШЕННЫЕ ГАБАРИТЫ И УДОБСТВО ТРАНСПОРТИРОВКИ МАШИН СРЕДНЕГО И БОЛЬШОГО РАЗМЕРА
- НАЛИЧИЕ ДВУХ НИЖНИХ ГОРИЗОНТАЛЬНО ДВИГАЮЩИХСЯ ВАЛОВ ОЗНАЧАЕТ ТАКЖЕ УМЕНЬШЕНИЕ РАБОЧЕЙ ВЫСОТЫ, ЧТО ПРЕДПОЛАГАЕТ ЯМУ ПОД ФУНДАМЕНТ МЕНЬШЕГО РАЗМЕРА И СНИЖЕНИЕ НАГРУЗКИ НА АНКЕРНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ (В МОДЕЛЯХ САМЫХ МАЛЫХ РАЗМЕРОВ ДЕЛАТЬ ФУНДАМЕНТ НЕ ТРЕБУЕТСЯ).
- ВО ВРЕМЯ ПРОИЗВОДСТВА (СТАДИИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ И ОСНОВНОЙ ГИБКИ) ЛИСТ ПОСТОЯННО НАХОДИТСЯ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ.
- КРЕПКАЯ КОНСТРУКЦИЯ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ 3R UHS ДАЮТ ВОЗМОЖНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЕЕ ПО ТИПУ ЛИСТОГИБОЧНОГО ПРЕССА
- МАШИНА НАИЛУЧШИМ ОБРАЗОМ ВЫПОЛНЯЕТ ПРЕДВАРИТЕЛЬНУЮ ГИБКУ С ЛЮБЫМ ТРЕБУЕМЫМ ДИАМЕТРОМ. ИМЕЕТ ВОЗМОЖНОСТЬ УМЕНЬШИТЬ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЦЕНТРАМИ НИЖНИХ ВАЛОВ ПУЗВОЛЯЯ УЛУЧШИТЬ ПРЕДВАРИТЕЛЬНУЮ ГИБКУ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ТРУБ МЕНЬШЕГО ДИАМЕТРА И ТОЛЩИНЫ. ПРЕДВАРИТЕЛЬНУЮ ГИБКУ С ЛЮБЫМ ТРЕБУЕМЫМ
- ДРУГИМ ВАЖНЫМ СВОЙСТВОМ МАШИНЫ 3R UHS ЯВЛЯЕТСЯ СИСТЕМА ВЕРХНЕГО ФАРМОВОЧНОГО ВАЛКА. ЕГО МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ КАК ОБЫЧНЫЙ ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС, ПРЕВОСХОДНО ВЫПОЛНЯТЬ ОПЕРАЦИИ ПОВТОРНОЙ ГИБКИ КАЛИБРОВКИ ИЗГОТОВЛЕННЫХ ТРУБ.
- ТАКИМ ЖЕ ОБРАЗОМ МОЖНО ПОЛУЧИТЬ ТОЛСТОСТЕННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ ПУТЕМ ГИБКИ ЛИСТА ЗА НЕСКОЛЬКО ПРОХОДОВ.
- НА НЕКОТОРЫХ ПИРАМИДАЛЬНЫХ МАШИНАХ С 3 И 4 ВАЛКАМИ НЕОБХОДИМО НАКЛОНЯТЬ ВЕРХНИЙ ВАЛОК , ЧТОБЫ СНЯТЬ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ТРУБУ. В МАШИНЕ 3R UHS ЭТО НЕ ЯВЛЯЕТСЯ НЕОБХОДИМЫМ, СЛЕДОВАТЕЛЬНО, СНЯТИЕ ТРУБЫ ГОРАЗДО УДОБНЕЕ."
- БОЛЬШОЙ РАБОЧИЙ ХОД ПОЗВОЛЯЕТ ДОСТИЧЬ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ ГИБКИ.
- МОЖЕТ ГНУТЬ БОЛЕЕ ТОЛСТЫЕ ЛИСТЫ В ОТЛИЧИИ ОТ ПОХОЖИХ 3-Х И 4-Х ВАЛКОВЫХ МАШИН
- ИНДУКЦИОННО УПРОЧНЕННЫЕ УСИЛИННЫЕ ИЛИ КОВАННЫЕ СТАЛЬНЫЕ ВАЛЫ SAE 1050 (CK 45)
- 2-Х СКОРОСТНАЯ РАБОЧАЯ СИСТЕМА
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ГИБКИ
- Электронные системы БАЛАНСИРОВАНИЕ

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- УПРАВЛЕНИЕ NC
- КРАН ПОДДЕРЖКИ ЛИСТОВ БОЛЬШИХ ДИАМЕТРОВ
- БОКОВАЯ ПОДДЕРЖКА ЛИСТОВ БОЛЬШИХ ДИАМЕТРОВ



MODEL 3R UHS

3 Toplu Hidrolik Yatay Hareketli Ağır Tip Silindir Makinaları / 3 Rolls Hydraulic Translating Type Heavy Duty Plate Bending Machines
3-Х ВАЛКОВЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ТИПОМ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ



* Standart Frenleme Sistemi
* Standard Brake System
* СТАНДАРТНО ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

* Hidrolik Açılan Sac Çıkartma Kafası
* Hydraulic Drop-end
* ОТКИДНОЙ ТОРЕЦ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ОТКРЫТИЕМ



*Model 3R UHS 30 - 500

3R UHS		Ön kıvrımsız Without prebending БЕЗ ПРЕДПОДГИБА				Ön kıvrımlı With Prebending С ПРЕДПОДГИБОМ					
MODEL МОДЕЛЬ	Kıvrım uzunluğu Usefull length РАБОЧАЯ ДЛИНА	Min. çap = üst top \varnothing x 5 katı Min. Diameter = top roll \varnothing x 5 times МИН ДИАМЕТР ТИВКІ = \varnothing верх. роліка x 5	Min. çap = üst top \varnothing x 1,5 katı Min. Diameter = top roll \varnothing x 1,5 times МИН ДИАМЕТР ТИВКІ = \varnothing верх. роліка x 1,5	Min. çap = üst top \varnothing x 5 katı Min. Diameter = top roll \varnothing x 5 times МИН ДИАМЕТР ТИВКІ = \varnothing верх. роліка x 5	Min. çap = üst top \varnothing x 1,5 katı Min. Diameter = top roll \varnothing x 1,5 times МИН ДИАМЕТР ТИВКІ = \varnothing верх. роліка x 1,5	Üst top \varnothing Top roll \varnothing ВЕРХНИЙ РОЛІК \varnothing	Alt top çaplan \varnothing Bottom rolls \varnothing НИЖНИЕ РОЛІКІ \varnothing	Motor gücü Motor Power МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	Bükme hızı Working speed РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	Makina ölçüleri Machine dimensions ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	Ağırlık Weight ВЕС
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min (dak.)	UxGxY / LxWxH ДхШхВ (mm)	kg
3R UHS 25-350	2550	35	25	25	20	350	320	37.5	1,5-5	5650x2800x2000	16600
3R UHS 25-400	2550	50	40	40	30	400	360	48	1,5-5	6000x2800x2000	20500
3R UHS 25-450	2550	60	45	45	35	450	420	52	1,5-5	6100x2800x2200	23200
3R UHS 25-500*	2550	70	55	55	45	500	460	73.5	1,5-4	6900x3100x2650	30500
3R UHS 25-550*	2550	75	60	60	50	550	500	73.5	1,5-4	7050x3350x2700	42500
3R UHS 30-350	3100	33	20	20	16	350	320	37.5	1,5-5	5950x2800x2000	17680
3R UHS 30-400	3100	45	35	35	25	400	360	48	1,5-5	6500x2800x2000	22000
3R UHS 30-450	3100	55	40	40	30	450	420	52	1,5-5	6600x2800x2200	25000
3R UHS 30-500*	3100	60	45	45	35	500	460	73.5	1,5-4	7400x3100x2650	33000
3R UHS 30-550*	3100	65	50	50	40	550	500	73.5	1,5-4	7550x3350x2700	45000
3R UHS 40-350	4100	25	15	15	10	350	320	37.5	1,5-5	6950x2800x2000	18800
3R UHS 40-400	4100	34	20	20	15	400	360	48	1,5-5	7500x2800x2000	23500
3R UHS 40-450	4100	38	25	25	20	450	420	52	1,5-5	7600x2800x2200	26800
3R UHS 40-500*	4100	45	30	30	25	500	460	73.5	1,5-4	8400x3100x2650	35500
3R UHS 40-550*	4100	50	35	35	30	550	500	73.5	1,5-4	8550x3350x2700	47600

* Sac kıvrım kapasiteleri 24 kg/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.

* Plate bendings are capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.

* ГИБОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ 24 кг/мм².

По вопросам продажи поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. почта: srl@nt-rt.ru