

Гидравлические 4-х валковые гибочные машины 4R HMS.

Модели: 650x80, 1050x80, 1270x80, 1270x100
1270x130, 1270x150, 1270x180, 1270x200, 1550x80,
1550x100, 1550x130, 1550x150, 1550x180, 1550x200,
1550x220, 1550x250, 2050x130, 2050x150, 2050x180,
2050x200, 2050x220, 2050x250, 2550x150,
2550x180, 2550x200, 2550x220, 2550x250, 3100x180,
3100x200, 3100x220, 3100x250.

Техническое описание.

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

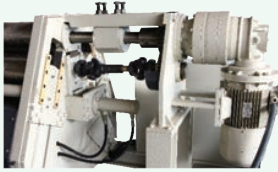
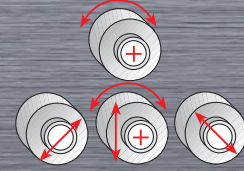
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. Почта: srl@nt-rt.ru

MODEL 4R HMS

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları
Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ 4-Х ВАЛКОВЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



Model 4R HMS Motor Tahirik Sistemi
Model 4R HMS Power Driven System
МОДЕЛЬ 4R HMS С ПРИВОДНОЙ СИСТЕМОЙ ВАЛКОВ

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Alt top ve yan toplar hidrolik olarak aşağı yukarı direk lineer hareket etmektedir
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
- Üst top elektrik motoru ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir. Alt top kardan kavrama sistemi ile tahrik edilmiştir. 2 top motor dönüş tahriklidir
- Üç adet dijital göstere ile topların pozisyonu kolayca okunur
- Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- SAE 1050 (CK 45) induksiyonla sertleştirilmiş dövme veya hadde çelik miller.
- Konik kıvrma sistemi
- Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir
- Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

- NC kumanda ile otomasyon
- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (Asansör)
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Çift Hızlı Çalışma Sistemi

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for light and medium plates, aluminum or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Pinch Roll and Lateral Rolls move with pyramid linear direct movement by hydraulic pistons.
- Overload Protection
- Top roll is powered by electrical motor and planetary gearbox. Bottom roll powered by cardan joint system. (two rolls powered)
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic DropEnd for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with Mobile Control Panel
- Welded Steel frames
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- Conical Bending device
- Hydraulic balancing system
- Built according to EC Safety Directives and has CE
- User's manual

OPTIONAL EQUIPMENT

- Automation with NC Control
- Overhead Crane for large diameters
- Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- Ground and polished rolls for special jobs
- Double speed system

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ПОДХОДЯТ ДЛЯ СРЕДНИХ И ТЯЖЕЛЫХ ЛИСТОВ ИЛИ ДЛЯ ЛИСТОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- МОЖНО СКАТАТЬ КРУГЛОЕ ИЗДЕЛИЕ С РАЗЛИЧНЫМ ДИАМЕТРОМ ОЧЕНЬ ЛЕГКО
- ПРИЖИМНОЙ ВАЛ И БОКОВЫЕ ВАЛЫ ПЕРЕМЕЩАЮТСЯ ГИДРОПРИВОДОМ
- ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРУЗКИ
- ВРАЩЕНИЕ ВЕРХНЕГО ВАЛА ПРОИСХОДИТ ЗАЩЕТ ЭЛЕКТРОПРИВОДА И БЛОК- РЕДУКТОРА
- 3 ЦИФРОВЫХ ДАТЧИКОВ ДЛЯ ЛЕГКОГО ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ВАЛОВ
- ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОТКИДНОЙ ТОРЕЦ ДЛЯ ЛЕГКОГО ИЗВЛЕЧЕНИЯ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ
- МОБИЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ ДЛЯ ОБЛЕГЧЕНИЯ РАБОТЫ
- СВАРНАЯ СТАЛЬНАЯ РАМА
- ИНДУКЦИОННО ЗАКАЛЕННЫЕ КОВАННЫЕ ИЛИ КАТАНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ВАЛЫ В СООТВЕТСТВИИ SAE 1050 (CK 45)
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ГИБКИ
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА БАЛАНСИРОВКИ
- ПРОИЗВЕДЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВОЙ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И МАРКИРОВАНО ЗНАКОМ - ЕС
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- АВТОМАТИЗАЦИЯ С ИС УПРАВЛЕНИЕМ
- КРАН ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ ЛИСТОВ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА БОКОВОЙ ПОДДЕРЖКИ ЛИСТА БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
- ШЛИФОВАННЫЕ И ПОЛИРОВАННЫЕ ВАЛЫ
- 2-Х СКОРОСТНАЯ СИСТЕМА

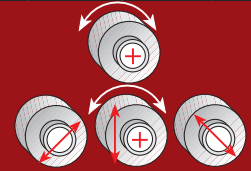


MODEL 4R HMS

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları
Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ 4-Х ВАЛКОВЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



4R HMS



MODEL МОДЕЛЬ	Kıvrma uzunluğu Useful length РАБОЧАЯ ДЛИНА	Ön kıvrma kapasitesi Prebending Capacity ПРЕДПОДГИБОЧНАЯ СПОСОБНОСТЬ	Kıvrma kapasitesi Bending Capacity ГИБОЧНАЯ СПОСОБНОСТЬ	Merkez top çapları Central rolls Ø ЦЕНТРАЛЬНЫЕ РОЛИКЛИ Ø	Yan top çapı Lateral roll diameters ДИАМЕТРЛЫ БОКОВОГО РОЛИКА	Minimum kıvrma çapı Min. internal dia. Ø МИН. ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР Ø	Motor gücü Motor Power МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	Bükme hızı Working speed РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	Uzunluk Length ДЛИНА	Genişlik Width ШИРИНА	Yükseklik Height ВЫСОТА	Ağırlık Weight ВЕС
	mm	mm(x1.5/x5)	mm(x1.5/x5)	mm	mm	mm(x1.5/x5)	kW	m/min. (dk.)	mm	mm	mm	kg
4R HMS 650x80	650	2,5 / 3	3 / 3,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	1950	950	960	950
4R HMS 1050x80	1050	1,5 / 2	2 / 2,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2350	950	960	1150
4R HMS 1270x80	1270	1 / 1,5	1,5 / 2	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2570	950	960	1250
4R HMS 1270x100	1270	1,5 / 2	2 / 3	100	90	150 / 450	1,1+0,75	6,5	2570	950	960	1350
4R HMS 1270x130	1270	3 / 4	4 / 5	130	130	195 / 650	1,5+0,75	5	3020	1150	1110	2150
4R HMS 1270x150	1270	4 / 5	5 / 7	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3020	1150	1110	2155
4R HMS 1270x180	1270	5,5 / 7,5	7,5 / 10	180	150	270 / 900	3,0+1,1	5	3070	1350	1290	2700
4R HMS 1270x200	1270	8 / 10	10 / 12	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3070	1350	1290	3000
4R HMS 1550x80	1550	0,5 / 1	1 / 1,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2850	950	960	1350
4R HMS 1550x100	1550	1 / 1,5	1,5 / 2	100	90	150 / 450	1,1+0,75	6,5	2850	950	960	1500
4R HMS 1550x130	1550	2,5 / 3,5	3,5 / 4,5	130	130	195 / 650	1,5+0,75	5	3300	1150	1110	2250
4R HMS 1550x150	1550	3,5 / 4,5	4,5 / 6,5	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3300	1150	1110	2370
4R HMS 1550x180	1550	5 / 7	7 / 9	180	150	270 / 900	3,0+1,1	5	3350	1350	1290	2900
4R HMS 1550x200	1550	7 / 9	9 / 11	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3350	1350	1290	3250
4R HMS 1550x220	1550	8 / 10	10 / 12	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	3500	1500	1370	4250
4R HMS 1550x250	1550	10 / 12	12 / 15	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	3500	1500	1370	4650
4R HMS 2050x130	2050	2 / 3	3 / 4	130	130	195 / 650	1,5+0,75	5	3800	1150	1110	2450
4R HMS 2050x150	2050	3 / 4	4 / 6	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3800	1150	1110	2800
4R HMS 2050x180	2050	4 / 6	6 / 8	180	150	270 / 900	3,0+1,1	5	3850	1350	1290	3300
4R HMS 2050x200	2050	6 / 8	8 / 10	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3850	1350	1290	3750
4R HMS 2050x220	2050	7 / 9	9 / 11	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	4000	1500	1370	4800
4R HMS 2050x250	2050	8 / 10	10 / 12	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	4000	1500	1370	5350
4R HMS 2550x150	2550	2 / 3	3 / 4	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	4300	1150	1110	3230
4R HMS 2550x180	2550	3 / 4	4 / 6	180	150	270 / 900	3,0+1,1	5	4350	1350	1290	3700
4R HMS 2550x200	2550	4 / 6	6 / 8	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	4350	1350	1290	4250
4R HMS 2550x220	2550	5 / 7	7 / 9	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	4500	1500	1370	5400
4R HMS 2550x250	2550	6 / 8	8 / 10	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	4500	1500	1370	6100
4R HMS 3100x180	3050	2 / 3	3 / 4	180	150	270 / 900	3,0+1,1	5	4850	1350	1290	4100
4R HMS 3100x200	3050	3 / 4	4 / 6	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	4850	1350	1290	4750
4R HMS 3100x220	3050	4 / 6	6 / 8	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	5000	1500	1370	6000
4R HMS 3100x250	3050	5 / 7	7 / 9	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	5000	1500	1370	6800

- Sac kapasiteleri 24 kg/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Plate bending capacities are given for 24kg/mm² plate yielding strength.
- ГИБОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ 24 кг/мм².

По вопросам продажи поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. почта: srl@nt-rt.ru