

Гидравлические 4-х валковые гибочные машины 4R HSS.

Модели: 20-280, 20-320, 20-350, 20-380, 20-400, 20-460, 20-500, 20-550, 25-280, 25-320, 25-350, 25-380, 25-400, 25-460, 25-500, 25-550, 30-280, 30-320, 30-350, 30-380, 30-400, 30-460, 30-500, 30-550, 30-580, 30-620, 30-680, 40-280, 40-320, 40-350, 40-380, 40-400, 40-460, 40-500, 40-550.

Техническое описание.

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

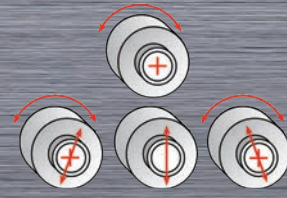
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

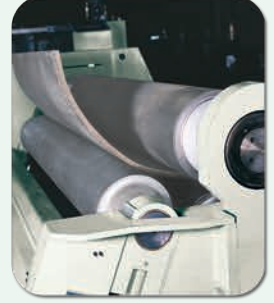
Эл. Почта: srl@nt-rt.ru

MODEL 4R HSS

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ 4-Х ВАЛКОВЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



- *Opsiyonel Üst Vinç Sistemi (Asansör)
- *Optional Overhead Crane
- *ДОПОЛНИТЕЛЬНО КРАН ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ ЛИСТА



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Orta ve ağır platine sac veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.
- Yuvarlak, elips, oval şekiller ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.
- Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye bağlı pistonlar ile aşağı yukarı lineer hareket etmektedir.
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
- Üst top ve yan toplar hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir. (3 top motor tahriklidir)
- Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur.
- Hidrolik açılan ve otomatik yukarı kalkan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır.
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- SAE 1050 (CK 45) induksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller
- Konik kıvrma sistemi
- Merkezi yağlama sistemi
- Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi (Ø 280 - 320 - 350 - 380 - 400 - 460)
- Elektronik dengeleme sistemi (Ø 500 - 550 - 580 - 620 - 680)
- AB güvenlik normlarına uygundur, CE işaretine sahiptir.
- Çift hızlı çalışma sistemi

ÖZEL DONANIM

- NC ve CNC kumanda ile otomasyon
- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- Hidrolik sac çıkartma sistemi
- Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Kademesiz hız ayar sistemi
- Millerin paralel hareketi için elektronik dengeleme sistemi (Ø 280 - 320 - 350 - 380 - 400 - 460)

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for medium and heavy plates or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Pinch Roll and Lateral Rolls move pyramidal linear with hydraulic pistons
- Overload Protection
- Top Roll and Lateral Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox (3 roll driven system)
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic tiltable Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with Mobile Control Panel
- Welded Steel frames
- Induction hardened forged SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- Conical Bending device
- Central lubrication system
- Hydraulic balancing system (Ø 280 - 320 - 350 - 380 - 400 - 460)
- Electronic balancing system (Ø 500 - 550 - 580 - 620 - 680)
- Built according to EC Safety Directives and has CE
- Double Speed Working System

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Automation with NC and CNC Control
- Overhead Crane for large diameters
- Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- Hydraulic plate ejector
- Ground and polished rolls
- Infinitely variable speed system
- Electronic balancing system (Ø 280 - 320 - 350 - 380 - 400 - 460)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

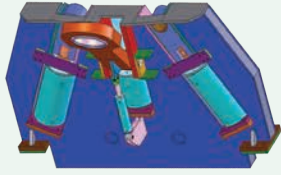
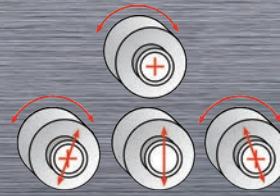
- ПОДХОДЯТ ДЛЯ СРЕДНИХ И ТЯЖЕЛЫХ ЛИСТОВ ИЛИ ДЛЯ ЛИСТОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- ЛЕГКОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБЕЧАЕК ПОЛНОЙ ОКРУЖНОСТИ И С РАЗЛИЧНЫМИ РАДИУСАМИ
- НАЖИМНОЙ ВАЛОК И БОКОВЫЕ ВАЛКИ ПЕРЕМЕЩАЮТСЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИМИ ПОРШНЯМИ
- ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРУЗКИ
- ВЕРХНИЙ ВАЛОК И БОКОВЫЕ ВАЛКИ ПРИВОДЯТСЯ В ДЕЙСТВИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ И ПОСРЕДСТВОМ ПЛАНИТАРНОЙ ПЕРЕДАЧИ
- ДЛЯ ОБЛЕГЧЕНИЯ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ВАЛОВ - ТРИ ЦИФРОВЫХ ИНДИКАТОРА
- ОТКЛОННОЙ ТОРЕЦ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ОТКРЫТИЕМ ДЛЯ УДОБСТВА СНЯТИЯ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ
- ЛЕГКАЯ РАБОТА С МОБИЛЬНЫМ ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ
- СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ РАМА
- СТАЛЬНЫЕ ВАЛЫ, УПРОЧНЕННЫЕ НАГРЕВОМ ТОКАМИ ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЫ, КОВАННЫЕ И КАТАННЫЕ СЕРТИФИЦИРОВАННЫЕ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ SAE 1050 (CK 45)
- УСТРОЙСТВО ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ГИБКИ
- СИСТЕМА ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ СМАЗКИ
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА БАЛАНСИРОВКИ (Ø 280 - 320 - 350 - 380 - 400 - 460)
- Электронные системы БАЛАНСИРОВАНИЕ (Ø 500 - 550 - 580 - 620 - 680)
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ И МАРКИРОВАНО ЗНАКОМ "CE"
- ДВУХСКОРОСТНАЯ РАБОЧАЯ СИСТЕМА

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- АВТОМАТИЗАЦИЯ С NC ИЛИ CNC УПРАВЛЕНИЕМ
- КРАН ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ ЛИСТОВ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА БОКОВОЙ ПОДДЕРЖКИ ЛИСТА БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ
- ШЛИФОВАННЫЕ И ПОЛИРОВАННЫЕ ВАЛЫ
- СИСТЕМА С ВАРИАТОРОМ СКОРОСТИ
- Электронные системы БАЛАНСИРОВАНИЕ (Ø 280 - 320 - 350 - 380 - 400 - 460)

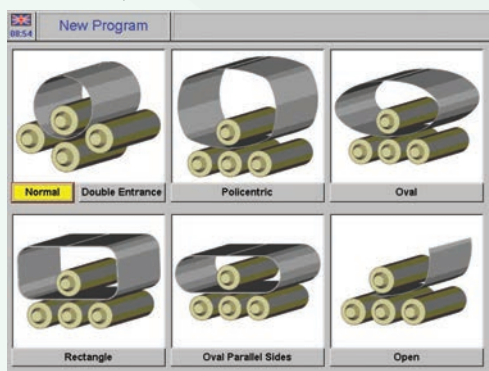
MODEL 4R HSS

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines
 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ 4-Х ВАЛКОВЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ

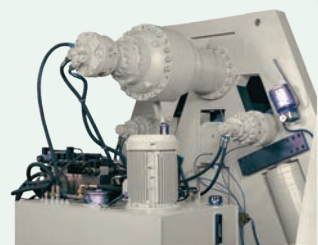


* Model 4R HSS 30 - 620
 3meter x 70mm

ESA CNC Control System / СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ESA CNC



*Opsiyonel CNC Kontrol Sistemi
 *Optional CNC Control
 *ДОПОЛНИТЕЛЬНО CNC АВТОМАТИКА



Model 4R HSS Motor Tahrik Sistemi
 Model 4R HSS Power Driven System
 MODEL 4R HSS СИСТЕМА СИЛОВОГО ПРИВОДА

MODEL 4R HSS

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ 4-Х ВАЛКОВЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



MODEL МОДЕЛЬ	4R HSS		Ön kıvrımsız Without prebending БЕЗ ПРЕДПОДГИБА		Ön kıvrımlı With Prebending С ПРЕДПОДГИБОМ		Merkez top çapları Ø Central rolls Ø ЦЕНТРАЛЬНЫЕ РОЛИКИ Ø	Yan top çapları Ø Side Rolls Ø БОКОВЫЕ РОЛИКИ Ø	Motor gücü Motor Power МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	Bükme hızı Working speed РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	Makina ölçüleri Machine dimensions ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	Ağırlık Weight ВЕС
	Kıvrım uzunluğu Useful length РАБОЧАЯ ДЛИНА	mm	Min. çap = üst top Ø x 5 katı Min. Diameter= top roll Ø x 5 times МИН. ДИАМЕТР ГИВКИ= Ø верхних валков x 5	mm	Min. çap = üst top Ø x 1.5 katı Min. Diameter= top roll Ø x 1.5 times МИН. ДИАМЕТР ГИВКИ= Ø верхних валков x 1.5	mm						
4R HSS 20-280	2050	20	16	16	12	280	220	16.5	1.5-5	4850x1700x1850	8550	
4R HSS 20-320	2050	25	20	20	16	320	240	20	1.5-5	4900x1800x1950	10750	
4R HSS 20-350	2050	30	25	25	20	350	260	23.5	1.5-5	4900x1900x1950	11500	
4R HSS 20-380	2050	40	30	30	25	380	300	31.5	1.5-5	4900x2250x2350	14650	
4R HSS 20-400	2050	45	35	35	30	400	300	38.5	1.5-5	4900x2250x2350	15000	
4R HSS 20-460	2050	50	40	40	35	460	380	38.5	1.5-5	4900x2300x2350	19600	
4R HSS 20-500	2050	55	50	50	40	500	400	45	1-4	5550x2550x2350	30000	
4R HSS 20-550	2050	60	50	50	45	550	450	66	1-4	5700x2900x2950	40000	
4R HSS 25-280	2550	16	12	12	10	280	220	16.5	1.5-5	5300x1700x1850	9200	
4R HSS 25-320	2550	20	16	16	12	320	240	20	1.5-5	5400x1800x1950	11750	
4R HSS 25-350	2550	25	20	20	16	350	260	23.5	1.5-5	5400x1900x1950	13000	
4R HSS 25-380	2550	30	25	25	20	380	300	31.5	1.5-5	5400x2250x2350	16720	
4R HSS 25-400	2550	40	30	30	25	400	300	38.5	1.5-5	5400x2250x2350	18000	
4R HSS 25-460	2550	45	35	35	30	460	380	38.5	1.5-5	5400x2300x2350	22500	
4R HSS 25-500	2550	50	40	40	35	500	400	45	1-4	6000x2550x2350	33000	
4R HSS 25-550	2550	55	45	45	40	550	450	66	1-4	6200x2900x2950	43500	
4R HSS 30-280	3100	12	10	10	8	280	220	16.5	1.5-5	5800x1700x1850	10000	
4R HSS 30-320	3100	16	12	12	10	320	240	20	1.5-5	5850x1800x1950	12750	
4R HSS 30-350	3100	20	16	16	12	350	260	23.5	1.5-5	5850x1900x1950	15000	
4R HSS 30-380	3100	25	20	20	16	380	300	31.5	1.5-5	5850x2250x2350	18000	
4R HSS 30-400	3100	30	25	25	20	400	300	38.5	1.5-5	5850x2250x2350	20000	
4R HSS 30-460	3100	40	30	30	25	460	380	38.5	1.5-5	5850x2300x2350	24660	
4R HSS 30-500	3100	45	35	35	30	500	400	45	1-4	6600x2800x2900	43000	
4R HSS 30-550	3100	50	40	40	35	550	450	66	1-4	6700x2900x2950	47000	
4R HSS 30-580	3100	60	45	45	40	580	480	73	1-4	6700x2950x2950	55000	
4R HSS 30-620	3100	70	60	60	50	620	520	123	1-4	7200x3250x3250	62500	
4R HSS 30-680	3100	85	70	70	60	680	580	150	1-4	7700x3500x3600	82500	
4R HSS 40-280	4100	8	6	6	4	280	220	16.5	1.5-5	6800x1700x1850	13000	
4R HSS 40-320	4100	10	8	8	6	320	240	20	1.5-5	6900x1800x1950	14750	
4R HSS 40-350	4100	12	10	10	8	350	260	23.5	1.5-5	6900x1900x1950	19000	
4R HSS 40-380	4100	16	12	12	10	380	300	31.5	1.5-5	6900x2250x2350	22000	
4R HSS 40-400	4100	20	16	16	12	400	300	38.5	1.5-5	6900x2250x2350	23500	
4R HSS 40-460	4100	25	20	20	16	460	380	38.5	1.5-5	6900x2300x2350	30000	
4R HSS 40-500	4100	35	25	25	20	500	400	45	1-4	7500x2550x2350	42000	
4R HSS 40-550	4100	40	30	30	25	550	450	66	1-4	7700x2900x2950	54000	

*Sac kıvrım kapasiteleri 24 kg/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
* Plate bendings are capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.
* ГИВОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ 24 кг/мм².

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. почта: srl@nt-rt.ru