

# Однопоршневые гидравлические пресс-ножницы. Модели: НКМ 40, НКМ 45, НКМ 60. Техническое описание.

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. Почта: [srl@nt-rt.ru](mailto:srl@nt-rt.ru)

# MODEL HKM 40

Hidrolik Kombine Makas – Tek Pistonlu Model / Hydraulic Steelworker – With Single Piston  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕСС-НОЖНИЦЫ - ОДНОПОРШНЕВЫЕ



## TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zimba ve matris Ø 22
- Zimba tutucusu
- Flanş - Lama kesme bıçağı
- Dolu malzeme Makası
- Köşebent kesme makası
- Merkezi Yağlama sistemi
- Ay anahtarı
- Kullanma kılavuzu

## DÖRT İŞ İSTASYONU

### 1- DELİK ZİMBASI

Makinanın zimba delme kısmında Ø 38 mm çapa kadar (8 mm kalınlıkta) çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılabilir. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.

### 2- DOLU MALZEME KESME MAKASI

Makinanın bu bölümünde 30 mm'ye kadar dolu yuvarlak ve 25 mm dolu kare malzemeler çok hızlı bir şekilde kesilebilir. Bıçaklar değiştirilerek U-İ ve T profillerde kesilebilir. Özel bıçaklar firmamızdan temin edilebilir.

### 3- KÖŞEBENT KESME MAKASI

Burada özel Z formundaki bıçaklar sayesinde çeşitli ebatlarda köşebentleri 90°, 45° kesebilirsiniz.

### 4- SAC MAKASI

Çok çeşitli gündelik sac ve lama kesme işlemlerini burada 300 mm bıçak sayesinde hızlı yapabilirsiniz.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ПУАНСОН И МАТРИЦА Ø 22
- ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА
- НОЖ ДЛЯ РЕЗКИ ПОЛОСЫ
- НОЖ ДЛЯ РЕЗКИ КРУГЛОГО И КВАДРАТНОГО ПРУТКА
- НОЖНИЦЫ ДЛЯ УГОЛКА
- ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ
- С-ОБРАЗНЫЙ КЛЮЧ
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

## ЧЕТЫРЕ РАБОЧИХ СТАНЦИЙ

### 1- ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ

“С ИНСТРУМЕНТОМ ДЛЯ ПРОБИВКИ, ОТВЕРСТИЯ ДО Ø 38ММ (В 8ММ СТАЛИ) МОГУТ БЫТЬ СДЕЛАНЫ ЛЕГКО И ЭФФЕКТИВНО.

МАТРИЦУ И ПУАНСОН МОЖНО ЛЕГКО ЗАМЕНИТЬ В ДЕРЖАТЕЛЕ. СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ МОЖЕТ БЫТЬ ПОСТАВЛЕН ПО ЗАПРОСУ.”

### 2- НОЖНИЦЫ ДЛЯ РУБКИ КРУГЛОГО И КВАДРАТНОГО ПРУТКА

ЭТОЙ ЧАСТИ МАШИНЫ МОЖНО БЫСТРО ОТРЕЗАТЬ КВАДРАТНЫЙ ПРУТОК ДО 25ММ И КРУГЛЫЙ ДО 30ММ. ЗАМЕНИВ ЛЕЗВИЯ ВЫ МОЖЕТЕ РЕЗАТЬ U-І ИЛИ T-ПРОФИЛЬ. СПЕЦИАЛЬНЫЕ НОЖИ ДОСТУПНЫ ПО ЗАПРОСУ.

### 3- НОЖНИЦЫ ДЛЯ УГОЛКА

“ЗДЕСЬ С ПОМОЩЬЮ СПЕЦИАЛЬНЫХ Z-ОБРАЗНЫХ НОЖЕЙ ВЫ МОЖЕТЕ ЭФФЕКТИВНО РЕЗАТЬ НЕКОТОРЫЕ ПРОФИЛИ ПОД УГЛОМ 90° И 45°.”

### 4- ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ

ВЫ МОЖЕТЕ ЕЖЕДНЕВНО ОЧЕНЬ ЛЕГКО ВЫПОЛНЯТЬ РАБОТУ ПО РЕЗКЕ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА ДО 300ММ ШИРИНОЙ



## TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Punch and Die Ø 22
- Punch Holder
- Flat bar cutting blade
- Solid round - square cutting blade
- Angle cutting shear
- Central Lubrication system
- C - Spanner
- User's Manual Book

## FOUR WORK STATIONS

### 1- PUNCHING

With the punching tool, holes and punches up to Ø 38 mm (in 8 mm thickness) can be made easily and efficiently. The punches and dies are interchangeable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.

### 2- STEEL BAR SHEARING

With this part of the machine 25 mm square and round up to 30 mm can be cut quickly. By changing the blades you can also cut U - I or T Sections. Special blades are available upon request.

### 3- ANGLE SHEAR

Here with the help of special Z Form Blades you can cut the several 90° and 45° angle sections efficiently.

### 4- SHEET METAL SHEAR

With the 300 mm blade you can cut daily sheet metal cutting jobs very easily.



# MODEL HKM 45 / HKM 60

Hidrolik Kombine Makas – Tek Pistonlu Model / Hydraulic Steelworker – With Single Piston  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕСС-НОЖНИЦЫ – ОДНОПОРШНЕВЫЕ

**Şahinler**  
METAL MAKİNE ENDÜSTRİ A.Ş.

OPSIYONEL / OPTIONAL / ДОПОЛНИТЕЛЬНО

\* Elektrikli Arka Dayama / \* Electrical Back Gauge / \* ЗАДНИЙ УПОР С КНОПКОЙ ЗАПУСКА

\* HKM 45  
\*\* HKM 60



HKM 60



HKM 45

## TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zimba ve matris Ø 22
- Zimba tutucusu
- Flaş - lama kesme bıçağı
- Dolu malzeme makası
- Köşebent kesme makası
- Çentik açma donanımı
- Merkezi yağlama sistemi
- Ay anahtarı
- Kullanma kılavuzu

## BEŞ İŞ İSTASYONU

- 1- DELİK ZIMBASI  
Makinanın bu bölümünde Ø38 mm çapa kadar (8\*-11\*\* mm kalınlıkta) çok temiz delik delme ve zimbalama işlemleri yapılabilir. Zimbasi ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zimbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.
- 2- DOLU MALZEME MAKASI  
Makinanın bu bölümünde 30\*-40\*\* mm'ye kadar dolu yuvarlak ve 25\*-35\*\* mm dolu kare malzemeler çok hızlı bir şekilde kesilebilir. Bıçaklar değiştirilerek U-I ve T Profilinde kesilebilir. Özel bıçaklar firmamızdan temin edilebilir.
- 3- KÖŞEBENT KESME MAKASI  
Burada özel Z formundaki bıçaklar sayesinde çeşitli ebatlarda köşebentleri 90° 45° kesebilirsiniz.
- 4- SAC MAKASI  
Çok çeşitli gündelik sac kesme işlemlerinizi burada 300 mm bıçak sayesinde hızlı yapabilirsiniz.
- 5- KÖŞE KESME VE ÇENTİK AÇMA  
Makina ile gelen dikdörtgen çentik kalıbı ile köşe açma ve çentik işlemlerinizi çok temiz şekilde yapabilirsiniz. Özel çentik işleri için gereken kalıplar firmamızdan temin edilebilir.

## TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Punch and Die Ø 22
- Punch Holder
- Flat bar cutting blade
- Solid round - square cutting blade
- Angle shear
- Notching Blade
- Central Lubrication system
- C - Spanner
- User's Manual Book

## FIVE WORK STATIONS

- 1- PUNCHING  
With the punching tool, holes and punches up to Ø 38 mm (in 8\* - 11\*\* mm thickness) can be made easily and efficiently. The punches and dies are interchangeable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.
- 2- STEEL BAR SHEARING  
With this part of the machine 25\* - 35\*\* mm square and round up to 30\* - 40\*\* mm can be cut quickly. By changing the blades you can also cut U - I or T Sections. Special blades are available upon request.
- 3- ANGLE SHEAR  
Here with the help of special Z Form Blades you can cut the several 90° and 45° angle sections efficiently.
- 4- SHEET METAL SHEAR  
With the 300 mm blade you can cut daily sheet metal cutting jobs very easily.
- 5- NOTCHING  
The machine comes with a rectangular notching tool which you can use for general purpose. Special V notching tools are also available upon request.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ПУАНСОН И МАТРИЦА Ø 22
- ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА
- НОЖ ДЛЯ РЕЗКИ ПОЛОСЫ
- НОЖ ДЛЯ РЕЗКИ КРУГЛОГО И КВАДРАТНОГО ПРУТКА
- НОЖНИЦЫ ДЛЯ УГОЛКА
- ВЫСЕЧНЫЕ НОЖНИЦЫ
- ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ
- С-ОБРАЗНЫЙ КЛЮЧ
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

## ПЯТЬ РАБОЧИХ СТАНЦИЙ

- 1- ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ  
С ИНСТРУМЕНТОМ ДЛЯ ПРОБИВКИ, ОТВЕРСТИЯ ДО Ø 38MM (В 8\*-11\*\*MM СТАЛИ) МОГУТ БЫТЬ СДЕЛАНЫ ЛЕГКО И ЭФФЕКТИВНО. МАТРИЦУ И ПУАНСОН МОЖНО ЛЕГКО ЗАМЕНИТЬ В ДЕРЖАТЕЛЕ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ МОЖЕТ БЫТЬ ПОСТАВЛЕН ПО ЗАПРОСУ
- 2- НОЖНИЦЫ ДЛЯ РУБКИ КРУГЛОГО И КВАДРАТНОГО ПРУТКА  
В ЭТОЙ ЧАСТИ МАШИНЫ МОЖНО БЫСТРО ОТРЕЗАТЬ КВАДРАТНЫЙ ПРУТОК ДО 25\*-35\*\*MM И КРУГЛЫЙ ДО 30\*-40\*\*MM. ЗАМЕНИВ ЛЕЗВИЯ ВЫ МОЖЕТЕ РЕЗАТЬ U-I ИЛИ T-ПРОФИЛЬ. СПЕЦИАЛЬНЫЕ НОЖИ ДОСТУПНЫ ПО ЗАПРОСУ.
- 3- НОЖНИЦЫ ДЛЯ УГОЛКА  
ЗДЕСЬ С ПОМОЩЬЮ СПЕЦИАЛЬНЫХ Z-ОБРАЗНЫХ НОЖЕЙ ВЫ МОЖЕТЕ ЭФФЕКТИВНО РЕЗАТЬ НЕКОТОРЫЕ ПРОФИЛИ ПОД УГЛОМ 90° И 45°.
- 4- ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ  
ВЫ МОЖЕТЕ ЕЖЕДНЕВНО ОЧЕНЬ ЛЕГКО ВЫПОЛНЯТЬ РАБОТУ ПО РЕЗКЕ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА ДО 300MM ШИРИНОЙ
- 5- ВЫСЕЧНЫЕ НОЖНИЦЫ  
МАШИНА ПОСТАВЛЯЕТСЯ С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ ВЫСЕЧНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ, КОТОРЫЙ ВЫ МОЖЕТЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ. СПЕЦИАЛЬНЫЙ ОБРАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДОСТУПЕН ПО ЗАПРОСУ



OPSIYONEL / OPTIONAL / ДОПОЛНИТЕЛЬНО

\*Hidrolik Sıyrıcı Sistemi

\*Hydraulic Stripper

\*ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СЪЕМНИК

## По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. почта: [srl@nt-rt.ru](mailto:srl@nt-rt.ru)