

**Гидравлические глубоко вытяжные С-образные
прессы с демпфирующей подушкой, быстрая версия и
PLC (контроллер).
Модели: НКР 100, НКР 150, НКР-Z 100, НКР-Z 150.
Техническое описание.**

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. Почта: srl@nt-rt.ru

MODEL HKP

Hidrolik C Tipi Derin Sivama Presleri, Hızlı Tip PLC Kontrollü / Hydraulic C-Frame Deep Drawing Presses, Fast Version and PLC
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ГЛУБОКО ВЫТЯЖНОЙ С-ОБРАЗНЫЙ ПРЕСС С ДЕМПФИРУЮЩЕЙ ПОДУШКОЙ, БЫСТРАЯ ВЕРСИЯ И PLC (КОНТРОЛЛЕР)

gahinler
METAL MAKINE ENDÜSTRİ A.Ş.



-Standart Donanım strok ayarı
-Standard equipment stroke adjustment
-СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



HKP

СПЕЦИАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- ЛЕГКИЙ ЭКРАН ДЛЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
- ПЕРЕДНЯЯ ПАНЕЛЬ С LCD ДИСПЛЕЕМ

TEKNIK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Çift el kontrollü el kumanda
- PLC'li elektrik donanımı
- Üst tabla kızaklı Rijitlenmiştir
- CE'ye uygun emniyet donanımı
- Kullanım ve bakım kitapçığı

ÖZEL DONANIM

- Çalışma emniyeti için optik bariyer
- Dijital ekranlı çalışma paneli

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel Welded Construction
- Manual and Automatic Working with Two-Hand Control Panel
- Programmable Logic Control allows to fully adjust the stroke without steps and contactors
- Top Ram is equipped with lubricant-free slide system
- Built according to EC Safety Directives and has CE
- User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Light Curtain for further safety
- LCD Display Front Panel

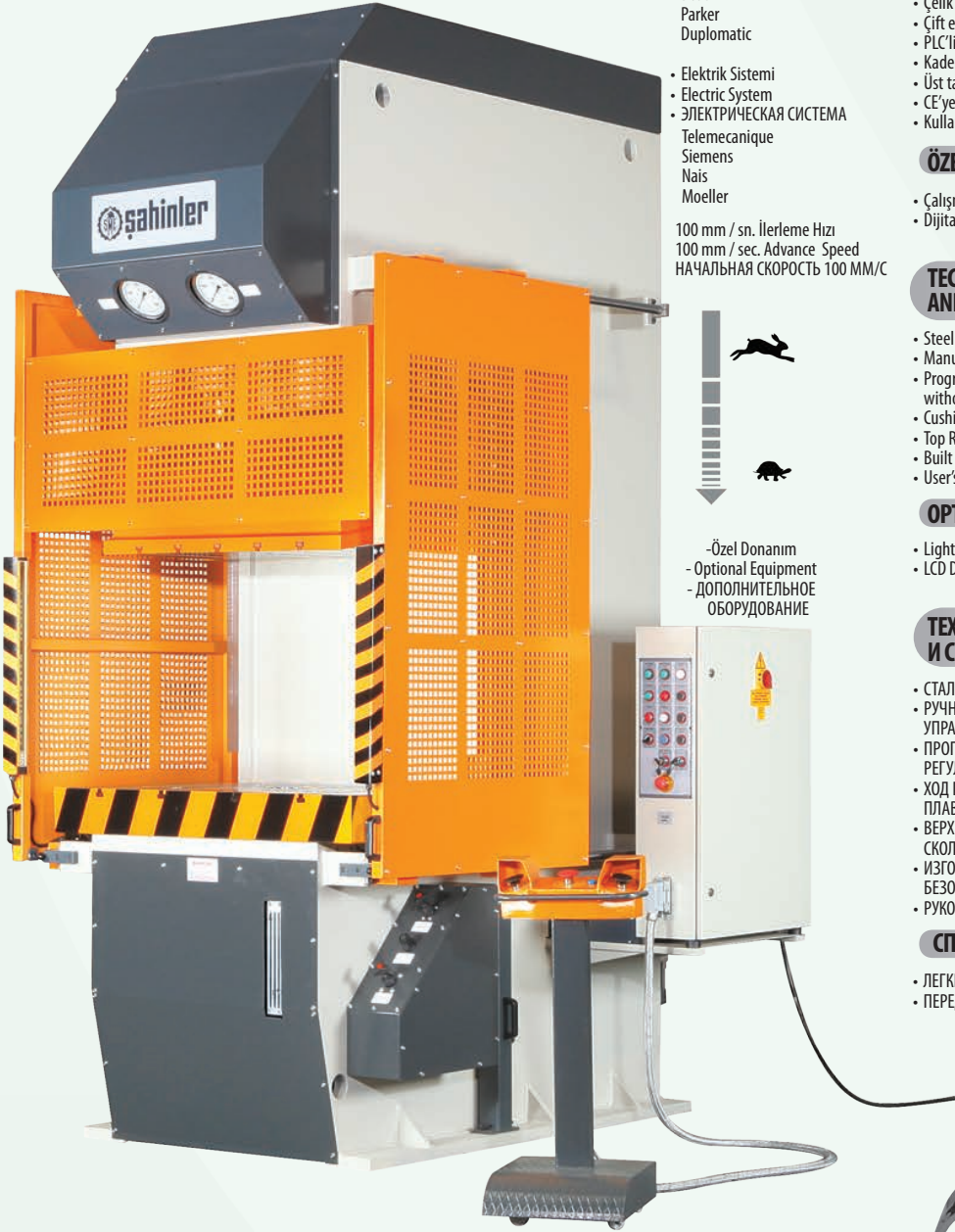
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- РУЧНАЯ И АВТОМАТИЧЕСКАЯ РАБОТА С ДВУРУЧНОЙ ПАНЕЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ
- ПРОГРАММИРУЕМОЕ ЛОГИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПОЗВОЛЯЕТ РЕГУЛИРОВАТЬ ХОД БЕЗ ШАГОВ И КОНТАКТОРОВ
- ВЕРХНИЙ ДОМКРАТ ОСНАЩЕН БЕССМАЗОЧНОЙ СИСТЕМОЙ СКОЛЬЖЕНИЯ
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ, ИМЕЮТ ЗНАК "CE"
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

MODEL/MODEL		HKP 100	HKP 150	HKP-Z 100	HKP-Z 150
Basma Gücü / Press Power / МОЩНОСТЬ ПРЕССА	kN	1000	1500	1000	1500
Kurs / Stroke/ ХОД	mm	300	300	500	500
Maks. Çalışma Basıncı / Max.Working Pressure/ МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	bar	240	254	240	254
İniş Hızı / Advance Speed/ НАЧАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ	mm/sec.	100	100	100	100
İş Hızı (Maksimum Basıncıta) / Working Speed (At Max. Pressure) РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ (ПРИ МАКС. ДАВЛЕНИИ)	mm/sec.	8.5	5.5	8.5	5.5
Geri Dönüş Hızı / Return Speed / СКОРОСТЬ ВОЗВРАТА	mm/sec.	165	165	165	165
Çene Açıklığı / Throat Depth/ ГЛУБИНА ЗЕВА	mm	550	550	750	750
Alt Tabla Ölçüsü / Die Table Dimension/ РАЗМЕРЫ НАКОВАЛЬНИ	mm	700x1100	750 x1200	700x1100	750x1200
Üst Tabla Ölçüsü / Ram Table Dimension/ РАЗМЕРЫ МОЛОТА	mm	600 x 900	650 x 950	600x900	650x950
Merkez Uzaklığı / Center Distance / РАСТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА	mm	300	320	300	320
Maşa Deliği / Hole on Die Table/ ОТВЕРСТИЕ НА НАКОВАЛЬНЕ	Ømm	120	120	120	120
Alt Pot Gücü / Cushion Power /МОЩНОСТЬ ПОДУШКИ (HKP-Z)	kN	-	-	300	400
Alt Pot Kursu / Cushion Stroke/ ХОД ПОДУШКИ (HKP-Z)	mm	-	-	200	200
Alt Pot Çalışma Basıncı / Cushion pressure/ ДАВЛЕНИЕ ПОДУШКИ (HKP-Z)	bar	-	-	170	160
Alt Pot Geri Dönüş Hızı /Return Speed of Cushion/ ОБРАТНАЯ СКОРОСТЬ ПОДУШКИ (HKP-Z)	mm/sec.	-	-	52	40
Alt Pot Tablası / Cushion Table/ СТОЛ ПОДУШКИ (HKP-Z)	mm	-	-	700x400	720x540
Motor Gücü / Motor power/МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	kW	11	11	11	11
Uzunluk / Length/ ДЛИНА	mm	2180	2225	2180	2225
Genişlik / Width/ ШИРИНА	mm	1600	1600	1600	1600
Yükseklik / Height/ ВЫСОТА	mm	3150	3650	3350	3850
Ağırlık / Weight/ВЕС	kg	6500	8200	9300	10000

MODEL HKP - Z

Hidrolik C Tipi Derin Sivama Presleri, Hızlı Tip PLC Kontrollü / Hydraulic C-Frame Deep Drawing Cushion Presses, Fast Version and PLC
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ГЛУБОКО ВЫТЯЖНОЙ С-ОБРАЗНЫЙ ПРЕСС С ДЕМПИРУЮЩЕЙ ПОДУШКОЙ, БЫСТРАЯ ВЕРСИЯ И PLC (КОНТРОЛЛЕР)



- Hidrolik Sistemi
- Hydraulic System
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Rexroth
Bosch
Parker
Duplomatic

- Elektrik Sistemi
- Electric System
- ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Telemecanique
Siemens
Nais
Moeller

100 mm / sn. İlerleme Hızı
100 mm / sec. Advance Speed
НАЧАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ 100 MM/C



- Özel Donanım
- Optional Equipment
- ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Çift el kontrollü el kumanda
- PLC'li elektrik donanımı
- Kademesiz ayarlı alt pot
- Üst tabla kızaklı Rijitlenmiştir
- CE'ye uygun emniyet donanımı
- Kullanım ve bakım kitapçığı

ÖZEL DONANIM

- Çalışma emniyeti için optik bariyer
- Dijital ekranlı çalışma paneli

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel Welded Construction
- Manual and Automatic Working with Two-Hand Control Panel
- Programmable Logic Control allows to fully adjust the stroke without steps and contactors
- Cushions Stroke can be adjusted without steps and contactors
- Top Ram is equipped with lubricant-free slide system
- Built according to EC Safety Directives and has CE
- User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Light Curtain for further safety
- LCD Display Front Panel

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

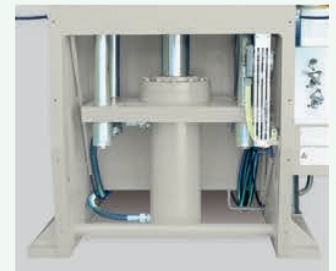
- СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- РУЧНАЯ И АВТОМАТИЧЕСКАЯ РАБОТА С ДВУРУЧНОЙ ПАНЕЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ
- ПРОГРАММИРУЕМОЕ ЛОГИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПОЗВОЛЯЕТ РЕГУЛИРОВАТЬ ХОД БЕЗ ШАГОВ И КОНТАКТОРОВ
- ХОД ПОДУШКИ ДОМКРАТА МОЖЕТ БЫТЬ ОТРЕГУЛИРОВАН ПЛАВНО БЕЗ КОНТАКТОРОВ
- ВЕРХНИЙ ДОМКРАТ ОСНАЩЕН БЕССМАЗОЧНОЙ СИСТЕМОЙ СКОЛЬЖЕНИЯ
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ, ИМЕЮТ ЗНАК "CE"
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

СПЕЦИАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- ЛЕГКИЙ ЭКРАН ДЛЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
- ПЕРЕДНЯЯ ПАНЕЛЬ С LCD ДИСПЛЕЕМ



- Özel Donanım
- Optional Equipment
- ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



- Standart Donanım
- Standard equipment
- СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

По вопросам продажи поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. почта: srl@nt-rt.ru