

Горизонтальные прессы. Модели: НР 40. Техническое описание.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. Почта: srl@nt-rt.ru

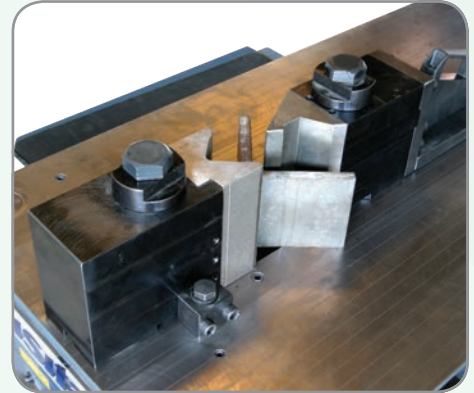
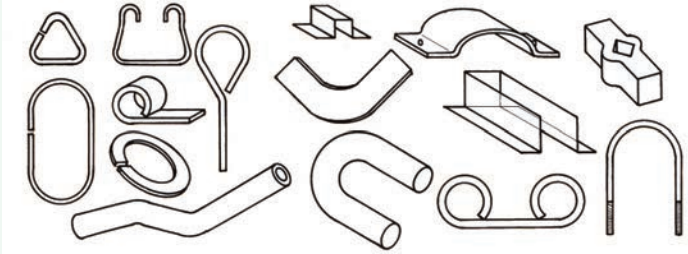
HP 40

Hidrolik Yatay Bükme Presi / Horizontal Bending Press
горизонтальный пресс



OPSİYONEL NC KUMANDA PANELİ
OPTIONAL NUMERIC CONTROL UNIT
ЦИФРОВАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ NC (Опции)

Uygulamalar / Applications / ПРИМЕНЕНИЕ



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Bütün kıvrıma yüklerine uygun olarak özel sfero dökümden (HP 40) ve ST 52 platinata sac'tan (HP 22) imal edilmiş kullanışlı çalışma tablası;
- Ön taraftan kolayca ayarlanabilen kurs mesafesi
- Hidrolik olarak hareket eden dövmeye çelikten imal edilmiş, sertleştirilmiş, taşlanmış, toza karşı korumalı kızaklı takım taşıyıcısı
- Hareketli çene, tablo üzerine rijit bir şekilde kızaklanmıştır
- Makinanın ön tarafından direksiyon ile ayarlanan hidrolik valf kontrollü Mikrometrik taşıyıcı
- Pratik, test veya numune yapmaksızın, istenilen kıvrımı yapabilmek için yüksek basınç altında sürekli ayarlanabilir kurs ayarı;
- Tek blok halinde üretilmiş basıncı ayarlama imkanı sağlayan hidrolik blok;
- Akış kontrol valfi sayesinde yaklaşma hızını ayarlayabilme özelliği;
- Özel alaşım çelikten imal edilmiş kolay ve çabuk değiştirilebilen sertleştirilmiş ve taşlanmış özel kilitleme sistemli miller
- Ayak pedalı veya çift el kontrollü ile kumanda
- Takım koymak için yan raflar
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Solid work table made in special spheroid cast iron (HP 40) and ST 52 steel plate (HP 22) suitably shaped to withstand loads notably greater to all bending stresses
- Easy adjustable stroke distance from front side
- Hydraulically moving carriage of forged steel with double slides, suitably hardened, Ground and protected by dust scrapers
- Moving beam slid on the table in rigid way
- Micrometer adjustment of the carriage stroke by hydraulic valve by hand wheels, positioned in front of the machine
- Continuous strokes adjustment, even under the highest working pressure, so as to obtain the bending angle desired without practise tests and samples
- Hydraulic single block power unit with the possibility of adjusting the pressure
- Approach feed speed adjustment through flow control valve
- Die holder pins made in alloy steel with rapid conical change, hardened and Ground to obtain a strong lock
- Working with foot pedal or two hand control
- Roomy side tool holder shelves beside the machine
- Built according to EC Safety Directives and has CE
- User's manual

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ПРОЧНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ ИЗГОТОВЛЕН СПЕЦИАЛЬНОГО ЧУГУНА (HP-40) ИЛИ СПЕЦИАЛЬНОЙ СТАЛИ (HP-22)
- ЛЕГКАЯ РЕГУЛИРОВКА ВЕЛИЧИНЫ ХОДА НА ПЕРЕДНЕЙ ПАНЕЛИ
- ГИДРАВЛИЧЕСКИ ПЕРЕМЕЩАЮЩАЯСЯ КАРЕТКА ИЗ КОВАННОЙ СТАЛИ С ДВОЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ДОЛЖНЫМ ОБРАЗОМ УПРОЧНЕННЫМИ С ЗАЩИТНЫМИ ЩЕТКАМИ
- НАПРАВЛЯЮЩИЕ ЖЕСТКО ЗАКРЕПЛЕННЫ НА СТОЛЕ
- МИКРОМЕТРИЧЕСКАЯ РЕГУЛИРОВКА ХОДА КАРЕТКИ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ГИДРОКЛАПАНА ПОВОРОТОМ ВРУЧНУЮ КОЛЕСА РАЗМЕЩЕННОГО НА ПЕРЕДНЕЙ ПАНЕЛИ
- РЕГУЛИРОВКУ ХОДА МОЖНО ПРОИЗВОДИТЬ ДАЖЕ ПРИ НАГРУЗКЕ ПОЭТОМУ НЕОБХОДИМЫЙ УГОЛ ГИБКИ ДОСТИГАЕТСЯ БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ТЕСТОВ И ОБРАЗЦОВ
- СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК С ВОЗМОЖНОСТЬЮ РЕГУЛИРОВКИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ
- СКОРОСТЬ ПОДХОДА РЕГУЛИРУЕТСЯ ИЗМЕНЕНИЕМ ПОТОКА ЧЕРЕЗ УПРАВЛЯЮЩИЕ КЛАПАНА
- ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ С КОНИЧЕСКОЙ ПОСАДКОЙ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА , УПРОЧНЕННЫЙ И МАТОВАННЫЙ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЖЕСТКОГО СОЕДИНЕНИЯ
- РАБОТА С ПЕДАЛЬНЫМ ИЛИ РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
- БОКОВОЙ ЯЩИК ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА
- ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ÖZEL DONANIM

- Boru ve lamaları istenilen açılarda kıvrırmak için özel kalıplar
- Müşteri isteğine göre her çeşit özel kalıp imal edilir
- NC Kontrol sistemi

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Special tools to bend pipes and flat bars in required angles
- All kind of special tools can be produced according to customer's request
- NC control system

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- СПЕЦИАЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДЛЯ ГИБКИ ТРУБ И ПЛОСКИХ ПОФИЛЕЙ С ЗАПРАШИВАЕМЫМ УГЛОМ
- ВСЕ ВИДЫ СПЕЦИАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА МОГУТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕННЫ ПО ЖЕЛАНИЮ КЛИЕНТА
- УПРАВЛЕНИЕ NC

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. почта: srl@nt-rt.ru