

**Гидравлические станки для гибки профиля и труб.  
Модели: НРК 100, НРК 120, НРК 150, НРК 160, НРК 180,  
НРК 180 DP, НРК 200.  
Техническое описание.**

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

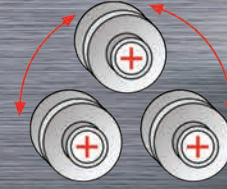
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

**Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>**

**Эл. Почта: [srl@nt-rt.ru](mailto:srl@nt-rt.ru)**

# MODEL HPK 100

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrma Makinaları / Hydraulic Section and Pipe Bending Machines  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ



**sahinler**  
METAL MAKİNE ENDÜSTRİ A.Ş.



\*Yatay çalışma pozisyonu  
\*Horizontal working position  
\*РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ - ГОРИЗОНТАЛЬНО

## TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik Konstrüksiyon Kaynaklı Gövde
- 3 Vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Dijital göstergeler (2 adet)
- 3 yöne hareketli mekanik manuel yan dayamalar
- Kullanım ve bakım kitapçığı

## TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded Construction Frame
- 3 Rolls are Hydraulic Powered by planetary Gearbox
- Horizontal and Vertical Working Position
- Mobile Control Panel
- Hardened Standard Rolls
- Hardened and ground Shafts
- Digital Read-outs (2pcs)
- 3-Axis Mechanical by hand Lateral Angle Guide Rolls
- User's Manual

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- СТАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ РАМЫ
- 3 РОЛИКА С ГИДРОПРИВОДОМ ЧЕРЕЗ ПЛАНЕТАРНЫЙ РЕДУКТОР
- РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ - ГОРИЗОНТАЛЬНО И ВЕРТИКАЛЬНО
- МОБИЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
- УПРОЧЕННЫЕ СТАНДАРТНЫЕ РОЛИКИ
- УПРОЧЕННЫЕ И ШЛИФОВАННЫЕ ВАЛЫ
- 2 ЦИФРОВЫХ ДАТЧИКА ПОЛОЖЕНИЕ ВАЛА
- 3-Х ОСЕВЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ УГОЛКА
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

## ÖZEL DONANIM

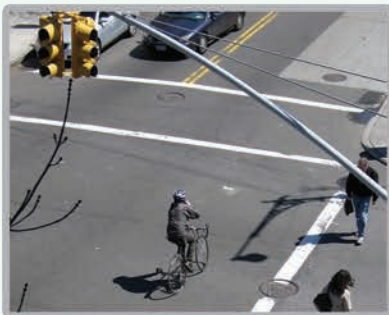
- Boru ve profil kıvrma vals topları
- Hidrolik Hareketli yan dayamalar (3 eksenli)
- Kademesiz hız ayar sistemi
- NC ve CNC kumanda ile otomasyon

## OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe, Tube and Profile Bending Rolls
- 3-Axis Hydraulic Lateral Guide Rollers
- Infinitely variable speed adjustment
- Automation with NC and CNC Control

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

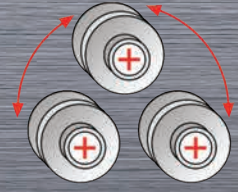
- РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ ПРУТКА, ТРУБ И ПРОФИЛЯ
- БОКОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ РОЛИКИ (3 ОСИ)
- ВАРИАТОР СКОРОСТИ
- АВТОМАТИЗАЦИЯ С NC ИЛИ CNC УПРАВЛЕНИЕМ



MODEL/МОДЕЛЬ	HPK 100	
Vals milleri çapı/ Shaft diameters / ДИАМЕТР ВАЛОВ	Ø mm	100
Vals topu çapları/ Rolls Diameter / ДИАМЕТР РОЛИКОВ	Ø mm	315
Çalışma hızı/ Working speed/ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	m/min	7
Motor gücü / Motor power/МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	kW	7.5
Uzunluk/ Lenght/ ДЛИНА	mm	2000
Genişlik/ Width/ ШИРИНА	mm	1450
Yükseklik/ Height/ ВЫСОТА	mm	1700
Ağırlık/ Weight/ ВЕС	kg	3650

# MODEL HPK-120 / HPK-160 / HPK-180 DP

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrma Makinaları / Hydraulic Section and Pipe Bending Machines  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ



\*Standart 3 Eksenli Hidrolik Yan Dayama (HPK 120-160)  
\*Standard 3 Axis Hydraulic Lateral Guide Rolls (HPK 120-160)  
\*СТАНДАРТНО БОКОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ  
НАПРАВЛЯЮЩИЕ РОЛИКИ (3 ОСИ) (HPK 120-160)

\*Opsiyonel IPN çekirme ve Kıvrma Aparatı  
\*With Optional IPN Beam Bending Attachment  
\*С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ ПРИСПОБЛЕНИЕМ  
ДЛЯ ГИБКИ ШВЕЛЛЕРА , ДВУТАВРА

## TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik Konstrüksiyon Kaynaklı Gövde
- 3 Vals topu hidromotor ve planet reduktör tahrikli ( her top ayrı 3 adet planet reduktör ile tahrik edilmiştir )
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Çift hızlı çalışma sistemi
- Dijital göstergeler ( 2 Adet)
- 3 Yöne hareketli hidrolik yan dayamalar
- Kullanım ve bakım kılavuzu

## ÖZEL DONANIM

- Kademesiz hidrolik hız ayar sistemi
- Her çeşit boru ve özel profiller için özel vals topları ve IPN, UPN kıvrma ve çekirme aparatları firmamızdan temin edilebilir
- NC ve CNC kumanda ile otomasyon

## TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel Construction Welded Frame
- 3 Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox separately
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Hardened Standard Rolls
- Mobile Control Panel
- Horizontal and Vertical Working Position
- Two Speed Working System
- Digital Read-outs ( 2 pcs)
- 3 Axis Hydraulic Lateral Angle Guide Rolls
- User's Manual

## OPTIONAL EQUIPMENTS

- Infinitely variable speed adjustment
- All kind of pipe, tube, profile rolls and IPN and UPN beam attachments are available upon request
- Automation with NC and CNC Control

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- СТАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ РАМЫ
- 3 РОЛИКА С РАЗДЕЛЬНЫМ ГИДРОПРИВОДОМ И РЕДУКТОРОМ С ПЛАНЕТАРНОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ
- УПРОЧЕННЫЕ И ШЛИФОВАННЫЕ ВАЛЫ СДЕЛАННЫЕ ИЗ ОСОБОЙ ВЫСОКОПРОЧНОЙ СТАЛИ
- УПРОЧЕННЫЕ СТАНДАРТНЫЕ РОЛИКИ
- МОБИЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
- РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ-ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЫ
- 2-Х СКОРОСТНАЯ РАБОЧАЯ СИСТЕМА
- 2 ЦИФРОВЫХ ДАТЧИКА ПОЛОЖЕНИЕ ВАЛА
- 3-Х ОСЕВЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ УГОЛКА
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

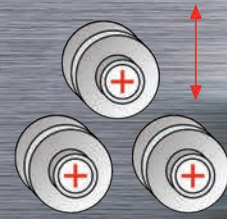
- ВАРИАТОР СКОРОСТИ
- ВСЕ ВИДЫ РОЛИКОВ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ , ТРУБ , ПРУТКА, IPN- , UPN-ПРОФИЛЯ ДОСТУПНЫ ПО ЗАПРОСУ
- АВТОМАТИЗАЦИЯ С NC ИЛИ CNC УПРАВЛЕНИЕМ

MODEL/МОДЕЛЬ		HPK 120	HPK 160	HPK 180 DP
Vals milleri çapı/ Shaft diameters / ДИАМЕТР ВАЛОВ	Ø mm	120	160	180
Vals topu çapları/ Rolls Diameter / ДИАМЕТР РОЛИКОВ	Ø mm	390	500	580
Çalışma hızı/ Working speed/ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	m/min	2-7.5	3-6	3-6
Motor gücü / Motor power/МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	kW	15	22	30
Uzunluk/ Length/ ДЛИНА	mm	2000	2500	2400
Genişlik/ Width/ ШИРИНА	mm	1650	2350	2600
Yükseklik/ Height/ ВЫСОТА	mm	1900	2600	3200
Ağırlık/ Weight/ВЕС	kg	4770	10700	12000



# MODEL HPK-150 / HPK-180 / HPK-200

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrma Makinaları / Hydraulic Section and Pipe Bending Machines  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ



**gahinler**  
METAL MAKİNE ENDÜSTRİ A.Ş.



\*Opsiyonel Kıvrma Aparatı  
\*Optional U Beam Bending Attachment  
\*ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИСПОСОБЛЕНИЕ  
ДЛЯ ГИБКИ U-ПРОФИЛЯ



\*Opsiyonel NC Kontrol Sistemi  
\*Optional NC Control  
\*ДОПОЛНИТЕЛЬНО ЦИФРОВАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ NC

\*Merkezi Yağlama Sistemi  
\*Central Lubrication System  
\*ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ



## TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik Konstrüksiyon Kaynaklı Gövde
- Üç vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli ( her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir )
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Sadece yatay çalışma pozisyonu
- Çift hızlı çalışma sistemi
- Dijital göstergeler (1 adet)
- 3 yöne hareketli hidrolik yan dayamalar
- Kullanım ve bakım kılavuzu

## ÖZEL DONANIM

- Kademesiz hız ayar sistemi
- Her çeşit boru ve özel profiller için vals topları ve HEB, IPN, UPN kıvrma ve çekirme aparatları firmamızdan temin edilebilir.
- NC ve CNC kumanda ile otomasyon

## TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel Construction welded Frame
- 3 Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox separately
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Hardened Standard Rolls
- Mobile Control Panel
- Only Horizontal Working Position
- Two Speed Working System
- Digital Read-out (1 pcs)
- 3 Axis Hydraulic Lateral Angle Guide Rolls
- User's Manual

## OPTIONAL EQUIPMENTS

- Infinitely variable speed adjustment
- All kind of pipe, tube, profile rolls and HEB, IPN and UPN beam attachments are available upon request
- Automation with NC and CNC Control

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- СТАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ РАМЫ
- 3 РОЛИКА С ГИДРОПРИВОДОМ И РЕДУКТОРОМ С ПЛАНЕТАРНОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ
- УПРОЧНЕННЫЕ И ШЛИФОВАННЫЕ ВАЛЫ СДЕЛАННЫЕ ИЗ ОСОБОЙ ВЫСОКОПРОЧНОЙ СТАЛИ
- УПРОЧНЕННЫЕ СТАНДАРТНЫЕ РОЛИКИ
- МОБИЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
- РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ - ТОЛЬКО ГОРИЗОНТАЛЬНО
- 2-Х СКОРОСТНАЯ РАБОЧАЯ СИСТЕМА
- ЦИФРОВОЙ ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЕ ВАЛА
- 3-Х ОСЕВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ УГОЛКА
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ВАРИАТОР СКОРОСТИ
- ВСЕ ВИДЫ РОЛИКОВ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ, ТРУБ, ПРУТКА, HEB-, IPN-, UPN-ПРОФИЛЯ ДОСТУПНЫ ПО ЗАПРОСУ
- АВТОМАТИЗАЦИЯ С NC ИЛИ CNC УПРАВЛЕНИЕМ



MODEL/МОДЕЛЬ	HPK 150	HPK 180	HPK 200	
Vals milleri çapı/ Shaft diameters / ДИАМЕТР ВАЛОВ	Ø mm	150	180	200
Vals topu çapları/ Rolls Diameter / ДИАМЕТР РОЛИКОВ	Ø mm	470	580	650
Çalışma hızı/ Working speed/ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	m/min	3-6	3-6	2-5
Motor gücü/ Motor power/МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	kW	22	30	30
Uzunluk/ Length/ ДЛИНА	mm	2400	3350	3400
Genişlik/ Width/ ШИРИНА	mm	2200	2300	2400
Yükseklik/ Height/ ВЫСОТА	mm	2200	2300	2300
Ağırlık/ Weight/ ВЕС	kg	8850	12000	15000

## По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. почта: [srl@nt-rt.ru](mailto:srl@nt-rt.ru)