

# Гидравлические станки для гибки профиля и труб. Модели: НРК 50, НРК 60, НРК 65, НРК 80. Техническое описание.

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

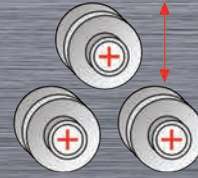
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. Почта: [srl@nt-rt.ru](mailto:srl@nt-rt.ru)

# MODEL HPK 50

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrma Makinaları / Hydraulic Section and Pipe Bending Machines  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ



3 Top Motor Tahrikli  
3 Rolls Driven  
3 ПРИВОДНЫХ РОЛИКА

## TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon gövde
- Her 3 top motor tahriklidir
- Sertleştirilmiş özel çelik miller
- Hidrolik üst top hareketli
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Standart vals takımı
- Yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Kullanım ve bakım kitapçığı

## ÖZEL DONANIM

- Boru bükme valsleri
- Özel profil bükme valsleri
- Köşebent bükme valsleri
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları

## NC KUMANDA PANELİ (OPSİYONEL)

- 1-8 eksen pozisyon kontrolü
- Manuel / Otomatik / Yarı otomatik / Öğretme çalışma modu
- 48 adımlı 1000 program hafızası
- Easyview operatör panel (5,7" - 7,7" - 10") ekran (640 x 480) veya (320 x 240) çözünürlük
- Siemens PLC kontrol (256 kb EPROM)
- Tüm hidrolik silindir ve profil kıvrma makinalarında kullanılabilir



\*Yatay Çalışma Pozisyonu  
\*Horizontal Working Position  
\*РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ  
ГОРИЗОНТАЛЬНО

\*Özel Köşebent Yan Dayamaları  
\*Optional Lateral Angle Guides  
\*ДОПОЛНИТЕЛЬНО БОКОВЫЕ  
НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ ГИБКИ  
УГОЛКА



\*Opsiyonel Dijital Gösterge  
\*Optional Digital Read-out  
\*ДОПОЛНИТЕЛЬНО ЦИФРОВЫЕ  
ДАТЧИКИ ПОЛОЖЕНИЯ ВАЛА



## TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel Welded Construction Frame
- 3 Rolls are motor driven
- Hardened Shafts from special steel material
- Top Roll hydraulic moveable up-down
- Horizontal and Vertical working position
- Standard Rolls
- Guide Rolls
- Brake motor equipped
- Mobile Control Panel
- User's Manual

## OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe / Tube Bending Rolls
- Profile Bending Rolls
- Angle Bending Rolls
- Digital Read-Out
- Optional Lateral Angle Guides

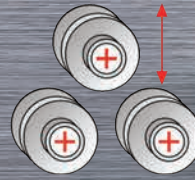
## NUMERIC CONTROL UNIT (OPTIONAL)

- 8 Axis Position Control
- Manual / Automatic / Semi Automatic Teachable Working Modes
- 48 steps, 1000 Programme Memory
- Easyview Screen(5,7" - 7,7" - 10") (640x480) or (320x240) resolution
- Siemens PLC (256 Kb EPROM)
- Optional for all hydraulic plate bending and profile bending machines

MODEL/МОДЕЛЬ		HPK 50	HPK 60
Vals milleri çapı/ Shaft diameters / ДИАМЕТР ВАЛОВ	Ø mm	50	60
Alt valslerin çapları/ Lower Rolls Diameters / ДИАМЕТР НИЖНИХ РОЛИКОВ	Ø mm	162	215
Üst vals çapı/ Top Roll Diameter / ДИАМЕТР ВЕРХНЕГО РОЛИКА	Ø mm	152	215
Hidrolik güç/ Hydraulic Power/ ГИДРОПРИВОД	Ton	8	16
Çalışma hızı/ Working speed/ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	m/min	4,5	4
Motor gücü/ Motor power/ МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	kW	1.1	1.5
Ölçüler (U x G x Y)/ Dimensions (L x W x H)/ ГАБАРИТЫ (ДxШxВ)	mm	810x950x1500	1000x1400x1650
Net ağırlık/ Net weight/ ВЕС НЕТТО	kg	500	950

# MODEL HPK 60

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrma Makinaları / Hydraulic Section and Pipe Bending Machines  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ



**sahinler**  
METAL MAKİNE ENDÜSTRİ A.Ş.



3 Top Motor Tahrikli  
3 Rolls Driven  
3 ПРИВОДНЫХ РОЛИКА

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- РАМА - СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- 3 ПРИВОДНЫХ РОЛИКА
- УПРОЧЕННЫЕ ВАЛЫ ИЗ ОСОБОЙ СТАЛИ
- ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ВЕРХНЕГО РОЛИКА
- РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНО И ГОРИЗОНТАЛЬНО
- СТАНДАРТНЫЕ РОЛИКИ
- НАПРАВЛЯЮЩИЕ РОЛИКИ
- ДВИГАТЕЛЬ С СИСТЕМОЙ ТОРМОЖЕНИЯ
- МОБИЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ ПРУТКА/ ТРУБЫ
- РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ
- РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ УГОЛКА
- ЦИФРОВОЙ ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ ВАЛА
- ДОПОЛНИТЕЛЬНО СПЕЦИАЛЬНЫЕ БОКОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ ГИБКИ УГОЛКОВ

## ЦИФРОВАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ NC (Опции)

- УПРАВЛЕНИЕ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕМ ПО 8-МИ ОСЯМ
- РУЧНОЙ/ АВТОМАТИЧЕСКИЙ/ ПОЛУ АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ
- 48 ЗАДАНИЙ, 1000 ПРОГРАММ В ПАМЯТИ
- ЛЕГКО ЧИТАЕМЫЙ ЭКРАН (5,7" - 7,7" - 10") РАЗРЕШЕНИЕ (640x480) ИЛИ (320x240)
- ПРОЦЕССОР Siemens PLC (256 Kb ROM)
- ПОСТАВЛЯЕТСЯ ДЛЯ ВСЕХ ВАЛКОВЫХ ГИБОЧНЫХ МАШИН И МАШИН ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ
- ПРОЦЕССОР Siemens PLC (256 Kb ROM)
- ПОСТАВЛЯЕТСЯ ДЛЯ ВСЕХ ВАЛКОВЫХ ГИБОЧНЫХ МАШИН И МАШИН ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ



Model HPK 60 NC

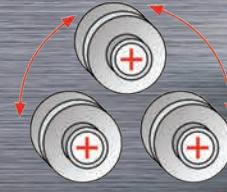
OPSİYONEL NC KUMANDA PANELİ  
OPTIONAL NUMERIC CONTROL UNIT  
ЦИФРОВАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ NC (Опции)



- \*Dokunmatik Renkli Ekran
- \*Yüksek Çözünürlük
- \*Özel Tasarım ve Kolay Kullanım
- \*Numerical Control Panel (Touch Screen)
- \*High Resolution
- \*Special Design and User Friendly
- \*ЦИФРОВАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ (АКТИВНЫЙ ЭКРАН)
- \*ВЫСОКОЕ РАЗРЕШЕНИЕ
- \*СПЕЦИАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ И УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

# MODEL HPK 65

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrma Makinaları / Hydraulic Section and Pipe Bending Machines  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ



**sahinler**  
METAL MAKİNE ENDÜSTRİ A.Ş.



\*Yatay çalışma pozisyonu  
\*Horizontal working position  
\*РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНО

## TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Üç vals topu tahrikli
- Özel yüksek mukavemetli malmmeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 3 yöne hareketli mekanik yan dayamalar
- Frenli motor
- Dijital göstergeler (2 adet)
- Kullanım ve bakım kitapçığı

## TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel Construction welded Frame
- 3 Rolls are Powered
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Rolls are hardened and ground
- Horizontal and Vertical Working Position
- Hardened Standard Rolls
- Mobile Control Panel
- 3 Axis Mechanical Lateral Angle Guide Rolls
- Brake Motor
- Digital Read-outs (2pcs)
- User's Manual

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- СТАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ РАМЫ
- 3 ПРИВОДНЫХ РОЛИКА
- УПРОЧНЕННЫЕ И ШЛИФОВАННЫЕ ВАЛЫ СДЕЛАННЫЕ ИЗ ОСОБОЙ ВЫСОКОПРОЧНОЙ СТАЛИ
- УПРОЧНЕННЫЕ И ШЛИФОВАННЫЕ РОЛИКИ
- РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ-ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЫ
- УПРОЧНЕННЫЕ СТАНДАРТНЫЕ РОЛИКИ
- МОБИЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
- 3-Х ОСЕВЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ УГОЛКА
- ДВИГАТЕЛЬ С СИСТЕМОЙ ТОРМОЖЕНИЯ
- 2 ЦИФРОВЫХ ДАТЧИКА ПОЛОЖЕНИЕ ВАЛА
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

## ÖZEL DONANIM

- Boru ve profil kıvrma vals topları
- NC ve CNC kumanda ile otomasyon

## OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe, Tube and Profile Bending Rolls
- Automation with NC and CNC Control

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

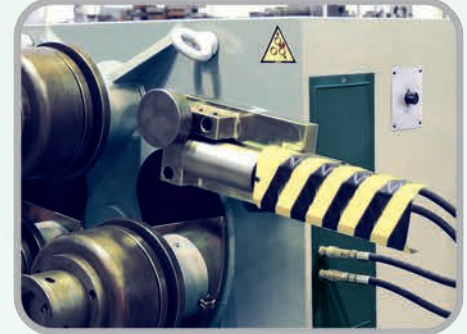
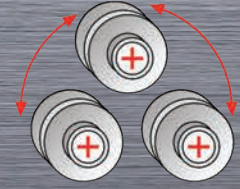
- РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ ПРУТКА, ТРУБ И ПРОФИЛЯ
- АВТОМАТИЗАЦИЯ С NC ИЛИ CNC УПРАВЛЕНИЕМ



MODEL/МОДЕЛЬ	HPK 65	
Üst mil çapı/ Upper roll shaft / ВАЛА ВЕРХНЕГО РОЛИКА	Ø mm	60
Alt mil çapı/ Bottom Rolls shaft/ ВАЛА НИЖНИХ РОЛИКОВ	Ø mm	50
Vals topu çapı/ Roll Diameter / ДИАМЕТР РОЛИКА	Ø mm	180
Çalışma hızı/ Working speed/ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	m/min	5
Motor gücü/ Motor power/МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	kW	3
Uzunluk/ Length/ ДЛИНА	mm	1200
Genişlik/ Width/ ШИРИНА	mm	850
Yükseklik/ Height/ ВЫСОТА	mm	1200
Ağırlık/ Weight/ ВЕС	kg	1000

# MODEL HPK 80

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrma Makinaları / Hydraulic Section and Pipe Bending Machines  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ



\*Opsiyonel 2 Eksenli Hidrolik Yan Dayama (HPK 80)  
\*Opsiyonel 3 Eksenli Hidrolik Yan Dayama (HPK 100)

\*Optional 2 Axis Hydraulic Lateral Guide Rolls (HPK 80)  
\*Optional 3 Axis Hydraulic Lateral Guide Rolls (HPK 100)

\*ДОПОЛНИТЕЛЬНО 2-Х ОСЕВЬЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ  
НАПРАВЛЯЮЩИЕ РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ УГОЛКА (HPK 80)  
\*ДОПОЛНИТЕЛЬНО 3-Х ОСЕВЬЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ  
НАПРАВЛЯЮЩИЕ РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ УГОЛКА (HPK 100)



Yatay Çalışma Pozisyonu  
Horizontal Working Position  
РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ - ГОРИЗОНТАЛЬНО



## TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik Konstrüksiyon Kaynaklı Gövde
- Üç vals motor tahrikli
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 3 yöne hareketli mekanik manuel yan dayamalar
- Frenli motor
- Dijital göstergeler (2 adet)
- Kullanım ve bakım kitapçığı

## TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel Construction Frame
- 3 Rolls are Powered
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Horizontal and Vertical Working Position
- Hardened Standard Rolls
- Mobile Control Panel
- 3 Axis Mechanical by hand Lateral Angle Guide Rolls
- Brake Motor equipped
- Digital Read-outs (2pcs)
- User's Manual

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- СТАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ РАМЫ
- 3 ПРИВОДНЫХ РОЛИКА
- УПРОЧНЕННЫЕ И ШЛИФОВАННЫЕ ВАЛЫ СДЕЛАННЫЕ ИЗ ОСОБОЙ ВЫСОКОПРОЧНОЙ СТАЛИ
- РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ - ГОРИЗОНТАЛЬНО И ВЕРТИКАЛЬНО
- УПРОЧНЕННЫЕ СТАНДАРТНЫЕ РОЛИКИ
- МОБИЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
- 3-Х ОСЕВЬЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ УГОЛКА
- ДВИГАТЕЛЬ С СИСТЕМОЙ ТОРМОЖЕНИЯ
- 2 ЦИФРОВЫХ ДАТЧИКА ПОЛОЖЕНИЕ ВАЛА
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

## ÖZEL DONANIM

- Boru ve profil kıvrma vals topları
- Opsiyonel 2 eksenli hidrolik yan dayamalar
- NC ve CNC kumanda ile otomasyon

## OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe, Tube and Profile Bending Rolls
- Hydraulic Lateral Guide Rolls (2 axis)
- Automation with NC and CNC Control

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ ПРУТКА, ТРУБ И ПРОФИЛЯ
- БОКОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ РОЛИКИ (2 ОСИ)
- АВТОМАТИЗАЦИЯ С NC ИЛИ CNC УПРАВЛЕНИЕМ

MODEL/МОДЕЛЬ		HPK 80
Üst mil çapı/ Upper roll shaft / ВЕРХНИЙ ВАЛ РОЛИКА	Ø mm	80
Alt mil çapı/ Bottom Rolls shaft/ НИЖНИЕ ВАЛЫ РОЛИКОВ	Ø mm	70
Vals topu çapı/ Roll Diameter / ДИАМЕТР РОЛИКА	Ø mm	245
Çalışma hızı/ Working speed/ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	m/min	6
Motor gücü/ Motor power/ МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	kW	4
Uzunluk/ Length/ ДЛИНА	mm	1450
Genişlik/ Width/ ШИРИНА	mm	1000
Yükseklik/ Height/ ВЫСОТА	mm	1400
Ağırlık/ Weight/ ВЕС	kg	1700



## По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. почта: [srl@nt-rt.ru](mailto:srl@nt-rt.ru)