

Гидравлические пробивные машины. Модели: НРМ 85 CNC, НРМ 115 CNC, НРМ 175 CNC. Техническое описание.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. Почта: srl@nt-rt.ru

MODEL HPM 85 CNC - HPM 115 CNC - HPM 175 CNC

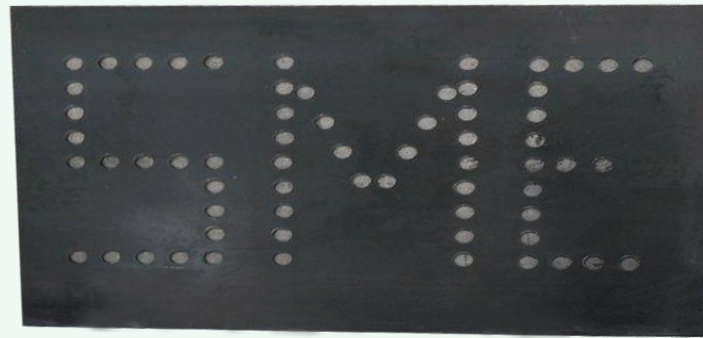
Hidrolik Zımbalama ve Delme Makinası / Hydraulic Punching Machine
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРОБИВНАЯ МАШИНА

YENİ MODEL **NEW MODEL** **НОВАЯ МОДЕЛЬ**

Ön beslemeli tabla
Front loading system

- Opsiyonel 3 Kafalı Zimba Tasarımı
- Optional 3 HEAD PUNCHING DESIGN
- КОНСТРУКЦИЯ С 3-МЯ ПРОБИВНЫМИ ГОЛОВКАМИ

Gelişmiş Programlama İmkani
Advanced programming solution
УСОВЕРШЕНСТВОВАННОЕ
ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ



MODEL HPM 65/85/115/175 CNC			CNC tabla CNC table CNC стол	CNC kumanda paneli CNC control panel CNC ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
Ağırlık	Weight	ВЕС	750 kg	150 kg
Makina ölçüleri (UxGxY) mm	Machine Dimensions (LxWxH) mm	ГАБАРИТЫ (ДxШxВ) mm	3100x2000x1100	1600x1000x900

MODEL HPM 85 CNC - HPM 115 CNC - HPM 175 CNC

Hidrolik Zımbalama ve Delme Makinası / Hydraulic Punching Machine
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРОБИВНАЯ МАШИНА

gahinler
METAL MAKİNE ENDÜSTRİ A.Ş.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zimba ve matris $\varnothing 22^*$ - $\varnothing 26^{**}$
- Zimba tutucusu
- Çalışma lambası
- Makineden ayrı CNC kumanda paneli
- Ayrılabilir demonte tabla
- Hidrolik sıkı malı çeneler
- Ay anahtarı
- Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

Makinada 57 mm çapa kadar 12^* - 16^{**} mm kalınlıkta çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılabilir. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.

- Tabla ebatları 3050 x 500 mm
- X ve Y eksenindeki max. hareketleri X:1600 Y:600 mm
- Max. taşıma ağırlığı 250 kg.
- Malzeme kalınlığı 2-25 mm arası
- Pozisyonlama hassasiyeti 0.1 mm
- Tek eksende max. çene ilerleme hızı 24 mt/dk
- İki eksende max. çene ilerleme hızı 30 mt/dk
- Malzemeye göre ayarlanabilir çeneler
- Min. yaklaşma mesafesi: 45 mm

- Ücretsiz yazılım
- Manuel delik delebileme (MDI)
- Çizim yapıp kaydedileme (CAM)
- Teknik değerleri girip program yazabilme

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Punch and Die $\varnothing 22^*$ - $\varnothing 26^{**}$
- Punch Holder
- Working Light
- Mobile CNC Control Panel
- Dividable Seperate Table
- Material Holder with Hydraulic Clamps
- C-Spanner
- User's Manual Book

OPTIONAL EQUIPMENTS

With the punching tool, holes and punches up to $\varnothing 57$ mm (in 10^* - 12^{**} mm thickness) can be made easily and efficiently. The punches and dies are interchangeable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.

- Table sizes 3050 x 500 mm
- On X and Y axis max. movement X:1600, Y:600 mm
- Max. carriage weight 250 kg.
- Material thickness 2 - 25 mm (between)
- Positioning precision 0.1 mm
- On one axis max. movement speed of material holder 24 m/min
- One two axis max. movement speed of material holder 30 m/min
- Adjustable table clamps according to material thickness
- Min. distance on sides: 45 mm

- Free software
- Manual punching (MDI)
- You can enter and record the programme (CAM)
- Programming with entering technical figures

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ПУАНСОН И МАТРИЦА $\varnothing 22^*$ - $\varnothing 26^{**}$
- ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА
- РАБОЧЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ
- МОБИЛЬНАЯ С/С ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
- РАЗДВИЖНОЙ СТОЛ
- ДЕРЖАТЕЛЬ МАТЕРИАЛА С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ЗАХВАТОМ
- С-ОБРАЗНЫЙ КЛЮЧ
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

С ИНСТРУМЕНТОМ ДЛЯ ПРОБИВКИ, ОТВЕРСТИЯ ДО $\varnothing 57$ MM (ТОЛЩИНА 10^* - 12^{**} MM) МОГУТ БЫТЬ СДЕЛАНЫ ЛЕГКО И ЭФФЕКТИВНО. МАТРИЦУ И ПУАНСОН МОЖНО ЛЕГКО ЗАМЕНИТЬ В ДЕРЖАТЕЛЕ. СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ МОЖЕТ БЫТЬ ПОСТАВЛЕН ПО ЗАПРОСУ.

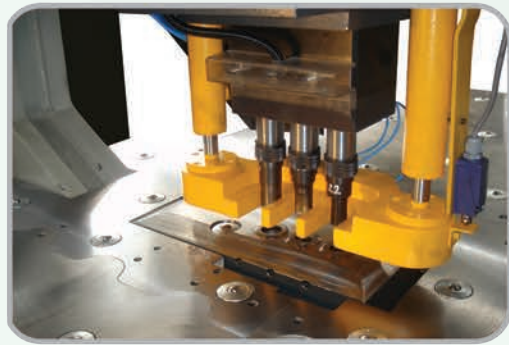
- РАЗМЕР СТОЛА 3050 x 500 MM
- МАКС. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПО ОСЯМ X:1600, Y:600 mm
- МАКС. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ КАРЕТКИ 250 KG
- ТОЛЩИНЫ МАТЕРИАЛА 2-25 MM
- ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ 0.1 MM
- СКОРОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ДЕРЖАТЕЛЯ МАТЕРИАЛА ПО ОДНОЙ ОСИ 24M/МИН
- СКОРОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ДЕРЖАТЕЛЯ МАТЕРИАЛА ПО ВТОРОЙ ОСИ 30M/МИН
- РЕГУЛИРУЕМОЕ КРЕПЛЕНИЕ СТОЛА В СООТВЕТСТВИИ С ТОЛЩИНОЙ МАТЕРИАЛА
- МИН. РАССТОЯНИЕ ПО СТОРОНЕ 45MM

- БЕСПЛАТНОЕ ПРОГРАМНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
- РУЧНОЙ РЕЖИМ РАБОТЫ (MDI)
- ВЫ МОЖЕТЕ ВВЕСТИ И ЗАПИСАТЬ ПРОГРАММУ (CAM)
- ПРОГРАММИРОВАНИЕ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕХНИЧЕСКИХ ВЕЛИЧИН

* HPM 65 CNC / HPM 85 CNC
** HPM 115 CNC / HPM 175 CNC



- Standart Hidrolik Sıyrıcı Sistemi
- Standard Hydraulic Stripper
- ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СЪЕМНИК



- Opsiyonel 3 Kafalı Zimba Tasarımı
- Optional 3 HEAD PUNCHING DESIGN
- КОНСТРУКЦИЯ С 3-МЯ ПРОБИВНЫМИ ГОЛОВКАМИ



- Standart Hidrolik Sıkı malı Çeneler
- Standard Material Holder With Hydraulic Clamps
- ДЕРЖАТЕЛЬ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ЗАХВАТОМ

YENİ DİZAYN **NEW DESIGN** **НОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ**

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. почта: srl@nt-rt.ru