

**Гидравлические пробивные машины.
Модели: НРМ 30 FТС, НРМ 65, НРМ 85, НРМ 115, НРМ
175.
Техническое описание.**

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. Почта: srl@nt-rt.ru

MODEL HPM 30 FTC

Hidrolik Zımbalama ve Delme Makinaları / Hydraulic Punching Machines with Fast Tool Changing
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРОБИВНАЯ МАШИНА С БЫСТРОЙ СМЕНОЙ ИНСТРУМЕНТА



- * Hızlı kalıp değişirme sistemi
- * Quick tool change system
- * БЫСТРАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА



YENİ MODEL NEW MODEL НОВАЯ МОДЕЛЬ



- * Opsiyonel Dijital Gösterge
- * Optional Digital Read-out
- * ДОПОЛНИТЕЛЬНО ЦИФРОВЫЕ ДАТЧИКИ ПОЛОЖЕНИЯ ВАЛА



- * Standart Donanım
- * Standard Equipments
- * СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Kolay kullanım ve çok temiz delik delme
- Hızlı aparat değişirme (16 san. el ile)
- Tüm dünyada uyumlu takım ve aksesuarlar (Trumpf takımları)
- Kolay ayarlanabilen iş kursu
- Kolay ayarlanabilen sıyırıcı yüksekliği
- Ayak pedali ile kullanım
- Tek veya devamlı delik delme seçeneği
- X ve Y aksında standart ölçü cetveli (opsiyonel olarak dijital gösterge takılabilir)
- Maks. Kalınlık : 10 mm
- Maks. Çap : Ø105 mm
- X aksı çalışma mesafesi : 0 mm'den +525 mm'ye kadar
- Y aksı çalışma mesafesi : -1000 mm'den +1000 mm'ye kadar
- İş kursu sayısı (10 mm) : x 90 / dak
- Basınç : 30 ton

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel construction welded frame
- Easy to use and efficiently punching
- Fast changing tool (16 sec. manual)
- Compatible accessories in worldwide (the Trumpf tooling system)
- Easy adjustable stroke length
- Easy adjustable stripper height
- Operated with foot pedal
- Single or continuous punching option
- Standard X-Y measuring scales (Digital readouts are optional)
- Max. Thickness : 10 mm
- Max. Diameter : Ø105 mm
- Working Area X axis : 0 mm to +525 mm
- Working Area Y axis : -1000 mm to +1000 mm
- Stroke Count (10 mm) : x 90 / min
- Pressure Power : 30 ton

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- СВАРНАЯ РАМА ИЗ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ
- ЛЕГКОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ЭФФЕКТИВНАЯ ПРОБИВКА
- БЫСТРАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА (16 СЕК. ВРУЧНУЮ)
- ДОСТУПНЫЕ РАСХОДНЫЕ ЧАСТИ ПО ВСЕМУ МИРУ (СИСТЕМА ИНСТРУМЕНТА Trumpf)
- ДЛИНА ХОДА ЛЕГКО РЕГУЛИРУЕТСЯ
- ЛЕГКО РЕГУЛИРУЕМАЯ ВЫСОТА СЪЕМНИКА
- УПРАВЛЯЕТСЯ ПРИ ПОМОЩИ ПЕДАЛИ
- ЕДИНИЧНАЯ ИЛИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНАЯ ПРОБИВКА (ОПЦИОНАЛЬНО)
- СТАНДАРТНО ЛИНЕЙКА ДЛЯ X Y (ЦИФРОВЫЕ ДАТЧИКИ ОПЦИОНАЛЬНО)
- МАКС. ТОЛЩИНА : 10MM
- МАКС. ДИАМЕТР : Ø 105MM
- РАБОЧЕЯ ЗОНА : X ОСЬ -1000MM ДО +1000MM ; Y ОСЬ 0 ДО 525MM
- СЧЕТЧИК ХОДОВ (10 MM) : x 90 / МИН
- УСИЛИЕ : 30 ТОНН

MODEL HPM 65 - 85 - 115 - 175

Hidrolik Zımbalama ve Delme Makinaları / Hydraulic Punching Machines
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРОБИВНАЯ МАШИНА



* HPM 65 / 85
** HPM 175 / 115



*Opsiyonel ekipmanlar
*Optional Equipments
*ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zimba ve matris Ø 22* - Ø 26**
- Zimba tutucusu
- Çalışma lambası
- Ay anahtarı
- Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

DELİK ZIMBASI
Makinanın zimba kısmında Ø 57 mm çapa kadar (10-16mm kalınlıkta) çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılır. Zimbasi ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Punch and Die Ø 22* - Ø 26**
- Punch Holder
- Working Light
- C-Spanner
- User's Manual Book

OPTIONAL EQUIPMENTS

PUNCHING
With the punching tool, holes and punches up to Ø 57 mm (in 10 - 16 mm thickness) can be punch easily and efficiently. The punches and dies are interchangeable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ПУАНСОН И МАТРИЦА Ø 22* - Ø 26**
- ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА
- РАБОЧЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ
- С-ОБРАЗНЫЙ КЛЮЧ
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ
С ИНСТРУМЕНТОМ ДЛЯ ПРОБИВКИ, ОТВЕРСТИЯ ДО Ø 57MM (ТОЛЩИНА 10-16MM) МОГУТ БЫТЬ СДЕЛАНЫ ЛЕГКО И ЭФФЕКТИВНО. МАТРИЦУ И ПУАНСОН МОЖНО ЛЕГКО ЗАМЕНИТЬ В ДЕРЖАТЕЛЕ. СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ МОЖЕТ БЫТЬ ПОСТАВЛЕН ПО ЗАПРОСУ.

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. почта: srl@nt-rt.ru