

**Дисковые ножницы.
Модели: IDK 1, IDK 2, IDK 3. 5,
IDK 5.
Техническое описание.**

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. Почта: srl@nt-rt.ru

MODEL IDK₁ / IDK₂

Daire Kesme Makasları / Circular Cutting Shears
ДИСКОВЫЕ НОЖНИЦЫ



IDK1
Manuel Daire Kesme Makası
Manual Circular Cutting Shear
РУЧНЫЕ ДИСКОВЫЕ НОЖНИЦЫ

IDK 2
Motorlu Daire Kesme Makası
Motorised Circular Cutting Shear
МОТОРИЗИРОВАННЫЕ ДИСКОВЫЕ НОЖНИЦЫ

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Özel Döküm Gövde
- Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- Kızıl yataklamalı bıçaklar
- Frenli Redüktörlü Motor (IDK 2)
- Hareketli Ayak Pedalı (IDK 2)
- Merkezi Yağlama Sistemi (IDK 2)
- İç çap Pul çıkartma sistemi
- AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Rigid Cast Frame
- Special steel blades
- Blades assembled in bronze bushings
- Gearbox motor with brake system (IDK 2)
- Mobile control panel with foot pedal (IDK 2)
- Central Lubrication System (IDK 2)
- Inside diameter cutting system
- Built according to EC Safety Directives
- User's manual

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ЖЕСТКАЯ ЧУГУННАЯ ЛИТАЯ РАМА
- СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ НОЖИ ПОД УГЛОМ
- НОЖИ С БРОНЗОВЫМИ ВКЛАДЫШАМИ
- РЕДУКТОРНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ С ТОРМОЗОМ (IDK 2)
- МОБИЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ (IDK 2)
- ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ (IDK 2)
- НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР РЕЗКИ
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ИМЕЮТ ЗНАК "ЕС"
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ÖZEL DONANIM

- Pnömatik sac merkezleme sistemi

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pneumatic sheet centering device (pneumatic clutch)

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ПНЕВМОТИЧЕСКОЕ ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЛИСТА (ПНЕВМОЗАЖИМ)



Model KM 12 Kollu Giyotin Makas

Model KM 12 Arm Guillotine Shear
МОДЕЛЬ KM 12 РУЧНЫЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ

*Opsiyonel Pnömatik Merkezleme
*Optional Pneumatic Clutch system
*ДОПОЛНИТЕЛЬНО СИСТЕМА ПНЕВМОЗАЖИМА



MODEL/МОДЕЛЬ	IDK 1	IDK 2	
Min. Sac Kesme Çapı / Min. Sheet Cutting Dia./ МИН. ДИАМЕТР РЕЗКИ	Ø mm	150	180
Maks. Sac Çapı / Max. Sheet Cutting Dia./ МАКС. ДИАМЕТР РЕЗКИ	Ø mm	1000	1000
Sac Kalınlığı / Sheet Thickness (ST-42)/ ТОЛЩИНА ЛИСТА (ST-42)	mm	1	2
Kesme Hızı / Cutting Speed/ СКОРОСТЬ	m/ min	-	7.5
Motor Gücü / Motor power/МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	kW	-	1.1
Kambur Derinliği / Hump Throat / ЗЕВ	mm	600	700
Boğaz Derinliği / Throat Depth/ ГЛУБИНА ЗЕВА	mm	200	280
Uzunluk / Length/ ДЛИНА	mm	1200	1400
Genişlik / Width/ ШИРИНА	mm	200	400
Yükseklik / Height/ ВЫСОТА	mm	350	1150
Ağırlık / Weight/ ВЕС	kg	60	350

MODEL IDK 3.5 / IDK 5

Motorlu Daire Kesme Makasları / Motorized Circular Cutting Shears
МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ДИСКОВЫЕ НОЖНИЦЫ

gahinler
METAL MAKINE ENDÜSTRİ A.Ş.



Standart İç Çap Pul Çıkartma
Standard Inside Diameter Cutting (spacer cutting)
СТАНДАРТНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР РЕЗКИ



*Hidrolik Kavrama Sistemi
*Hydraulic Clutch System
*ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЗАЖИМ



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Hidrolik sac merkez baskısı (IDK - 5)
- Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- Kızıl yataklamalı bıçaklar
- Frenli Redüktörlü ana motor
- Motor tahrikli merkezleme sistemi
- Hareketli kumanda paneli
- Merkezi yağlama sistemi
- İç çap Pul çıkartma sistemi
- Pnömatik merkezleme sistemi (IDK - 3,5)
- 8 bar hava basıncı ile çalışır (IDK - 3,5)
- AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

- 10 mm derinlik etek sıvama için özel top ve aparatlar
- Dijital gösterge



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded construction frame
- Hydraulic clamp on centering the sheet (IDK - 5)
- Special steel blades
- Blades assembled in bronze bushings
- Gearbox motor with brake system
- Motorised sheet centering system
- Mobile control panel
- Central Lubrication system
- Inside diameter cutting system
- Pneumatic clamp on center (IDK - 3,5)
- 8 bar air pressure needed (IDK - 3,5)
- Built according to EC Safety Directives and has CE
- User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Special rolls and attachments for edge flanging operation up to 10 mm
- Digital read-out

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- СТЕЛЬНОЙ СВАРНОЙ РАМА
- ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЗАЖИМ ПО ЦЕНТРУ (IDK - 5)
- СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТЕЛНЫЕ НОЖИ ПОД УГЛОМ
- НОЖИ С БРОНЗОВЫМИ ВКЛАДЫШАМИ
- РЕДУКТОРНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ С ТОРМОЗОМ
- МЕХАНИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА ЦЕНТРИРОВАНИЯ ЛИСТА
- МОБИЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
- ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ
- НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР РЕЗКИ
- ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПНЕВМО ЗАЖИМ (IDK - 3,5)
- НЕОБХОДИМОЕ ДАВЛЕНИЕ 8 ВАР (IDK - 3,5)
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ИМЕЮТ ЗНАК "ЕС"
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- СПЕЦИАЛЬНЫЕ РОЛИКИ ДЛЯ ЗАГИБА КРОМКИ МЕНЕЕ 10 ММ
- ЦИФРОВОЙ ДАТЧИК

MODEL/МОДЕЛЬ		IDK 3.5	IDK 5
Min. Sac Kesme Çapı / Min. Sheet Cutting Dia. / МИН. ДИАМЕТР РЕЗКИ	Ø mm	200	250
Maks. Sac Çapı / Max. Sheet Cutting Dia. / МАКС. ДИАМЕТР РЕЗКИ	Ø mm	1200	2000
Sac Kalınlığı / Sheet Thickness (ST-42) / ТОЛЩИНА ЛИСТА (ST-42)	mm	3.5	5
Kesme Hızı / Cutting Speed / СКОРОСТЬ	m/ min	6.1	4.1
Motor Gücü / Motor power / МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	kW	2.2	2.2
Kambur Derinliği / Hump Throat / ЗЕВ	mm	750	1200
Boğaz Derinliği / Throat Depth / ГЛУБИНА ЗЕВА	mm	250	300
Uzunluk / Length / ДЛИНА	mm	2000	3000
Genişlik / Width / ШИРИНА	mm	600	750
Yükseklik / Height / ВЫСОТА	mm	1400	1400
Ağırlık / Weight / ВЕС	kg	750	1350

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. почта: srl@nt-rt.ru