

# Моторизированные ассиметричные 3-х валковые гибочные машины IRM.

Модели: 1050x110, 1050x130, 1270 x120, 1270 x140,  
1550x110, 1550x140, 2050x110, 2050x130, 2050x140,  
2550x140.

## Техническое описание.

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

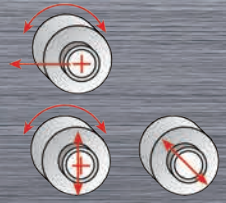
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. Почта: [srl@nt-rt.ru](mailto:srl@nt-rt.ru)

# MODEL IRM

Motorlu Asimetrik 3 Toplu Silindir Makinaları / Motorised Assymetrical 3 Rolls Plate Bending Machines  
МОТОРИЗОВАННЫЕ АССИМЕТРИЧНЫЕ 3-Х ВАЛКОВЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



\*Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası  
\*Standard Manual Drop-end  
\*СТАНДАРТНО ОТКИДНОЙ ТОРЕЦ С РУЧНЫМ ОТКРЫТИЕМ



\*Opsiyonel Dijitalli Kumanda Paneli  
\*Optional Control Panel With Digital Read-out  
\*ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ С ЦИФРОВЫМИ ИНДИКАТОРАМИ

- Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makina Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
- Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

## TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Sfero dökümden ana gövdeler
- Hareketli Ayak Pedalli Kumanda Paneli
- Konik Kıvrırma Makarası
- El ile açılabilir Üst Top
- Üst Top Dayama Sistemi
- Topların Sonunda Tel kıvrırma Kanalları
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabilmeye özelliği
- AB güvenlik direktiflerine uygun (CEasi)
- IRM 2550x140 modeli standart arka top motorlu olarak üretilmektedir
- Kullanma kılavuzu

## ÖZEL DONANIM

- Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- Motorlu arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller

- This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 5 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
- Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

## TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls
- SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength
- Spheroid Cast Iron Main Frames
- Mobile control panel by foot pedal
- Conical Bending Device
- Manual dropend
- Top roll support system
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision Bending with Brake Motor
- Built according to EC Safety Directives (CE)
- Model IRM 2550x140 produced standard with motorised back roll
- User's Manual

## OPTIONAL EQUIPMENTS

- Motorised back roll adjustment
- Digital readout for motorised rear roll
- Induction hardened rolls

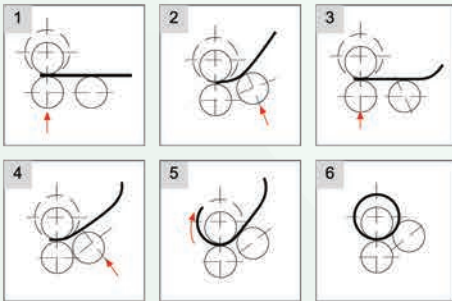
- ДАННАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ РАЗРАБОТАНА ДЛЯ РАБОТ С ЛЕГКОЙ ИЛИ СРЕДНЕЙ НАГРУЗКОЙ. МОДЕЛЬ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТЕРИАЛА ДО 5 ММ, ДЛЯ ГИБКИ АЛЮМИНИЯ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАНАЛОВ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, РЕКЛАМНЫХ ЩИТОВ И КОЖУХОВ ДЕТАЛЕЙ МАШИН ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА
- ДАННАЯ МОДЕЛЬ ИДЕАЛЬНА ПО ЦЕНЕ ДЛЯ НЕБОЛЬШИХ МАСТЕРСКИХ.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ДВА ВАЛА С ПРИВОДОМ В ВИДЕ ОДНОСТУПЕНЧАТОЙ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ И РЕДУКТОРА
- СТАЛЬНЫЕ ВАЛКИ С ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТЬЮ НА РАСТЯЖЕНИЕ, В СООТВЕТСТВИИ С SAE 1050
- НЕСУЩАЯ ЧУГУННАЯ РАМА
- МОБИЛЬНЫЙ ПУЛЬТ С ПЕДАЛЬНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ГИБКИ
- ОТКИДНОЙ ТОРЕЦ ВРУЧНУЮ
- СИСТЕМА ПОДДЕРЖКИ ВЕРХНЕГО ВАЛА
- ПРОВОДНЫЕ КАНАВКИ НА КОЦАХ ВАЛОВ
- ТОЧНАЯ ГИБКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТОРМОЗЯЩЕГО ДВИГАТЕЛЯ
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ И МАРКИРОВАНО ЗНАКОМ "CE"
- МОДЕЛЬ IRM 2550x140 ПРОИЗВОДИТСЯ В СТАНДАРТЕ С МОТОРИЗОВАННЫМ ЗАДНИМ ВАЛОМ
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- МОТОРИЗОВАННАЯ РЕГУЛИРОВКА ЗАДНЕГО ВАЛА
- ЦИФРОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ ДЛЯ ЗАДНЕГО ВАЛА
- ИНДУКЦИОННО УПРОЧНЕННЫЕ ВАЛЫ



IRM	Kıvrırma uzunluğu Usefull length РАБОЧАЯ ДЛИНА	Kıvrırma kapasitesi* Bending capacity* ГПСОСОБНОСТЬ*	Top çapları Ø Roll dia. Ø ДИАМЕТР ВАЛОВ Ø	Dönme hızı Roll speed (RPM) СКОРОСТЬ ВАЛА	Motor gücü Motor power МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	Makina ölçüleri Machine Dimensions ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	Ağırlık Weight ВЕС
MODEL / МОДЕЛЬ	mm	mm	mm	m/min. (dk.)	kW	UxGxY / LxWxH ДxШxВ (mm)	kg
IRM 1050 x 110	1050	4	110	3	2.2	2200x750x1000	990
IRM 1050 x 130	1050	5	130	3.5	2.2	2200x750x1000	1200
IRM 1270 x 120	1270	4	120	3	2.2	2470x750x1000	1115
IRM 1270 x 140	1270	5	140	3.5	2.2	2470x750x1000	1350
IRM 1550 x 110	1550	3	110	3	2.2	2700x750x1000	1200
IRM 1550 x 140	1550	4	140	3.5	2.2	2700x750x1000	1420
IRM 2050 x 110	2050	2	110	3	2.2	3200x750x1000	1380
IRM 2050 x 130	2050	3	130	3.5	2.2	3200x750x1000	1500
IRM 2050 x 140	2050	4	140	3.5	2.2	3200x750x1000	1650
IRM 2550 x 140	2550	2.5	140	3.5	2.2	3700x750x1000	1850

\* Minimum çap üst top Ø x 1.5 katı / \* Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg/mm<sup>2</sup> sac akma mukavemetine göre verilmiştir.

\* Minimum diameter top roll Ø 1.5 time / \* Plate bendings are capacities are given for 24 kg/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

\* МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ВЕРХНЕГО ВАЛА Ø x 1.5 / \* ГИБОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ 24 кг/мм<sup>2</sup>.

## По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. почта: [srl@nt-rt.ru](mailto:srl@nt-rt.ru)