

## **Ассиметричные 3-х валковые гидравлические гибочные машины MRM-H.**

**Модели: 650x80, 1050x80, 1270x80, 1270x100,  
1270x130, 1270x150, 1270x180, 1270x200, 1550x80,  
1550x100, 1550x130, 1550x150, 1550x180, 1550x200,  
1550x220, 1550x250, 2050x130, 2050x150, 2050x180,  
2050x200, 2050x220, 2050x250, 2550x150, 2550x180,  
2550x200, 2550x220, 2550x250, 3100x180, 3100x200,  
3100x220, 3100x250.**

**Техническое описание.**

**По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

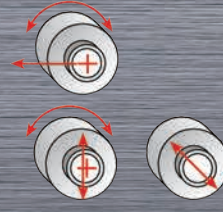
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

**Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>**

**Эл. Почта: [srl@nt-rt.ru](mailto:srl@nt-rt.ru)**

# MODEL MRM - H

Hidrolik Asimetrik 3 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic Assymetrical Initial Pinch 3 Rolls Plate Bending Machines  
АССИМЕТРИЧНЫЕ 3-Х ВАЛКОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



\*Model MRM-H 2050 x 190



Hidrolik Üst Top Açma Kafası  
Hydraulic Drop-end  
ОТКИДНОЙ ТРЕЦ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ОТКРЫТИЕМ

• Bu hidrolik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 10 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, havalandırma boruları yapımında, reklam panolarında, makina kaporta ve sac aksami yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.

• This hydraulic model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 10 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Machine Sheet Metal Cover Parts

• ДАННАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ РАЗРАБОТАНА ДЛЯ РАБОТ С ЛЕГКОЙ ИЛИ СРЕДНЕЙ НАГРУЗКОЙ. МОДЕЛЬ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТЕРИАЛА ДО 10 ММ, ДЛЯ ГИБКИ АЛЮМИНИЯ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАНАЛОВ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, РЕКЛАМНЫХ ЩИТОВ И КОЖУХОВ ДЕТАЛЕЙ МАШИН ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

## TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
- Hidrolik üst top açma kafası
- Hareketli kumanda paneli
- Motorla tahrik edilen merkezi toplar
- Hidrolik aşağı yukarı hareketli arka top ve alt top
- Frenli Ana Motor ile hassas kıvrım
- Konik Kıvrıma ve ön kıvrıma sistemi
- Üst Top Dayama Sistemi
- Planet Redüktör ile alt ve üst top tahrik edilmiştir
- Sacın hareketini kolaylaştıran Arka Top Bilye Sistemi
- AB güvenlik direktiflerine uygunluk CE
- SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli dövme çelik toplar
- Sertleştirilmiş miller
- Dijital göstergeler (2 adet)
- Kullanma kılavuzu

## TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel Welded main Frames
- Hydraulic Dropend
- Mobile Control Panel
- Motor Powered central Rolls
- Hydraulic movement of Back Roll and bottom roll
- Main motor with Brake System
- Conical Bending, PreBending available
- Support System for top roll
- Planetary Gearbox two rolls driven
- Back Roll with Ball Bearings for thin sheet Works
- Built according to EC Safety Directives and has CE
- SAE 1050 (CK45) certificated forged steel rolls with high tensile strength
- Hardened rolls
- 2 pcs. Digital Read-Outs
- User's manual

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- СТАЛЬНЫЕ, СВАРНЫЕ НЕСУЩИЕ РАМЫ
- ОТКИДНОЙ ТРЕЦ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ОТКРЫТИЕМ
- МОБИЛЬНЫЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ
- ЦЕНТРАЛЬНЫЕ ВАЛКИ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ
- ЗАДНИЙ ВАЛОК С ГИДРОПРИВОДОМ
- ДВИГАТЕЛЬ ГЛАВНОГО ПРИВОДА С ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМОЙ
- КОНИЧЕСКАЯ ГИБКА, ДОСТУПНА ПРЕДПОДГИБКА
- ОПОРНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ВЕРХНЕГО ВАЛКА
- РЕДУКТОР С ПЛАНИТАРНОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ
- ЗАДНИЙ ВАЛОК С ШАРИКОПОДШИПНИКАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОНКИХ ЛИСТОВ
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- СТАЛЬНЫЕ ВАЛКИ С ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТЬЮ НА РАСТЯЖЕНИЕ, В СООТВЕТСТВИИ С SAE 1050
- УПРОЧНЕННЫЕ ВАЛКИ
- ЦИФРОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ 2ШТ.
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

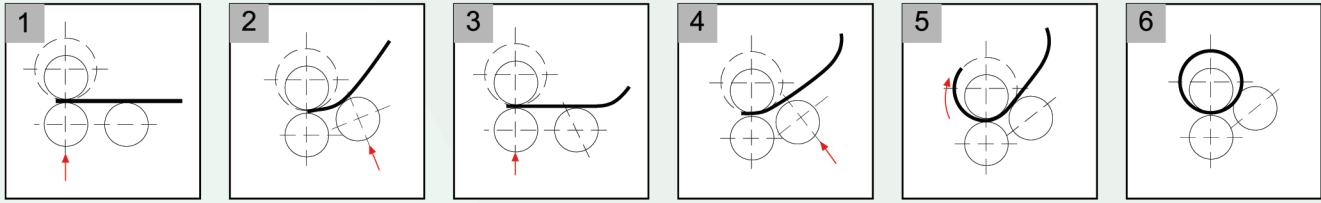


\* Standart Dijitali Kumanda Panosu  
\* Standard Control Panel With Digital Read-outs  
\* СТАНДАРТНЫЙ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ С ЦИФРОВЫМИ ИНДИКАТОРАМИ



# MODEL MRM - H

Hidrolik Asimetrik 3 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic Assymetrical Initial Pinch 3 Rolls Plate Bending Machines  
АССИМЕТРИЧНЫЕ 3-Х ВАЛКОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



MRM-H



MODEL МОДЕЛЬ	Kıvrma uzunluğu Usefull length РАБОЧАЯ ДЛИНА	Ön kıvrma kapasitesi Prebending Capacity ПРЕДПОДГИБОЧНАЯ СПОСОБНОСТЬ	Kıvrma kapasitesi Bending capacity ГИБОЧНАЯ СПОСОБНОСТЬ	Üst ve Alt top çapları Top and bottom roll dia. ДИАМЕТР ВЕРХНЕГО И НИЖНЕГО ВАЛА	Arka top çapı Back roll dia. ДИАМЕТР БОКОВОГО РОЛИКА	Min. çap Min. Bending dia. МІН. ДІАМЕТР ГІБКИ	Motor gücü Motor Power МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	Bükme hızı Working speed РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	Uzunluk Length ДЛИНА	Genişlik Width ШИРИНА	Yükseklik Height ВЫСОТА	Ağırlık Weight ВЕС
	mm	mm(x1.5/x5)	mm(x1.5/x5)	mm	mm	mm(x1.5/x5)	kW	m/min. (dk.)	mm	mm	mm	kg
MRM-H 650x80	650	2,5 / 3	3 / 3,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	1950	750	960	800
MRM-H 1050x80	1050	1,5 / 2	2 / 2,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2350	750	960	920
MRM-H 1270x80	1270	1 / 1,5	1,5 / 2	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2570	750	960	950
MRM-H 1270x100	1270	1,5 / 2	2 / 3	100	90	150 / 450	1,1+0,75	6,5	2570	750	960	1150
MRM-H 1270x130	1270	3 / 4	4 / 5	130	130	195 / 650	1,5+0,75	5	3020	950	1110	1750
MRM-H 1270x150	1270	4 / 5	5 / 7	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3020	950	1110	1875
MRM-H 1270x180	1270	5,5 / 7,5	7,5 / 10	180	150	270 / 900	3,0+1,1	5	3070	1100	1290	2100
MRM-H 1270x200	1270	8 / 10	10 / 12	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3070	1100	1290	2200
MRM-H 1550x80	1550	0,5 / 1	1 / 1,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2850	750	960	1100
MRM-H 1550x100	1550	1 / 1,5	1,5 / 2	100	90	150 / 450	1,1+0,75	6,5	2850	750	960	1200
MRM-H 1550x130	1550	2,5 / 3,5	3,5 / 4,5	130	130	195 / 650	1,5+0,75	5	3300	950	1110	1850
MRM-H 1550x150	1550	3,5 / 4,5	4,5 / 6,5	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3300	950	1110	2000
MRM-H 1550x180	1550	5 / 7	7 / 9	180	150	270 / 900	3,0+1,1	5	3350	1100	1290	2310
MRM-H 1550x200	1550	7 / 9	9 / 11	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3350	1100	1290	2450
MRM-H 1550x220	1550	8 / 10	10 / 12	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	3500	1200	1370	3250
MRM-H 1550x250	1550	10 / 12	12 / 15	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	3500	1200	1370	3600
MRM-H 2050x130	2050	2 / 3	3 / 4	130	130	195 / 650	1,5+0,75	5	3800	950	1110	2050
MRM-H 2050x150	2050	3 / 4	4 / 6	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3800	950	1110	2250
MRM-H 2050x180	2050	4 / 6	6 / 8	180	150	270 / 900	3,0+1,1	5	3850	1100	1290	2690
MRM-H 2050x200	2050	6 / 8	8 / 10	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3850	1100	1290	2950
MRM-H 2050x220	2050	7 / 9	9 / 11	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	4000	1200	1370	3750
MRM-H 2050x250	2050	8 / 10	10 / 12	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	4000	1200	1370	4200
MRM-H 2550x150	2550	2 / 3	3 / 4	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	4300	950	1110	2500
MRM-H 2550x180	2550	3 / 4	4 / 6	180	150	270 / 900	3,0+1,1	5	4350	1100	1290	3070
MRM-H 2550x200	2550	4 / 6	6 / 8	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	4350	1100	1290	3450
MRM-H 2550x220	2550	5 / 7	7 / 9	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	4500	1200	1370	4250
MRM-H 2550x250	2550	6 / 8	8 / 10	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	4500	1200	1370	4800
MRM-H 3100x180	3050	2 / 3	3 / 4	180	150	270 / 900	3,0+1,1	5	4850	1100	1290	3450
MRM-H 3100x200	3050	3 / 4	4 / 6	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	4850	1100	1290	3950
MRM-H 3100x220	3050	4 / 6	6 / 8	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	5000	1200	1370	4750
MRM-H 3100x250	3050	5 / 7	7 / 9	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	5000	1200	1370	5400

\* Minimum çap üst top Ø x 1.5 katı / \* Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg/mm<sup>2</sup> sac akma mukavemetine göre verilmiştir.

\* Minimum diameter top roll Ø 1.5 time / \* Plate bendings are capacities are given for 24 kg/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

\* МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР 1,5 Ø ВЕРХНЕГО ВАЛА / \* ГИБОЧНЫЕ СПОСОБНОСТИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ 24 kg/mm<sup>2</sup>

## По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. почта: [srl@nt-rt.ru](mailto:srl@nt-rt.ru)