

Моторизированные асимметричные 3-х валковые гибочные машины MRM-S.

**Модели: 1050x130, 1050x150, 1050x170, 1050x190,
1550x130, 1550x150, 1550x170, 1550x190, 2050x130,
2050x150, 2050x170, 2050x190, 2550x150, 2550x180,
2550x190, 2550x220, 3050x160, 3050x190,
3050x200, 3050x220.**

Техническое описание.

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

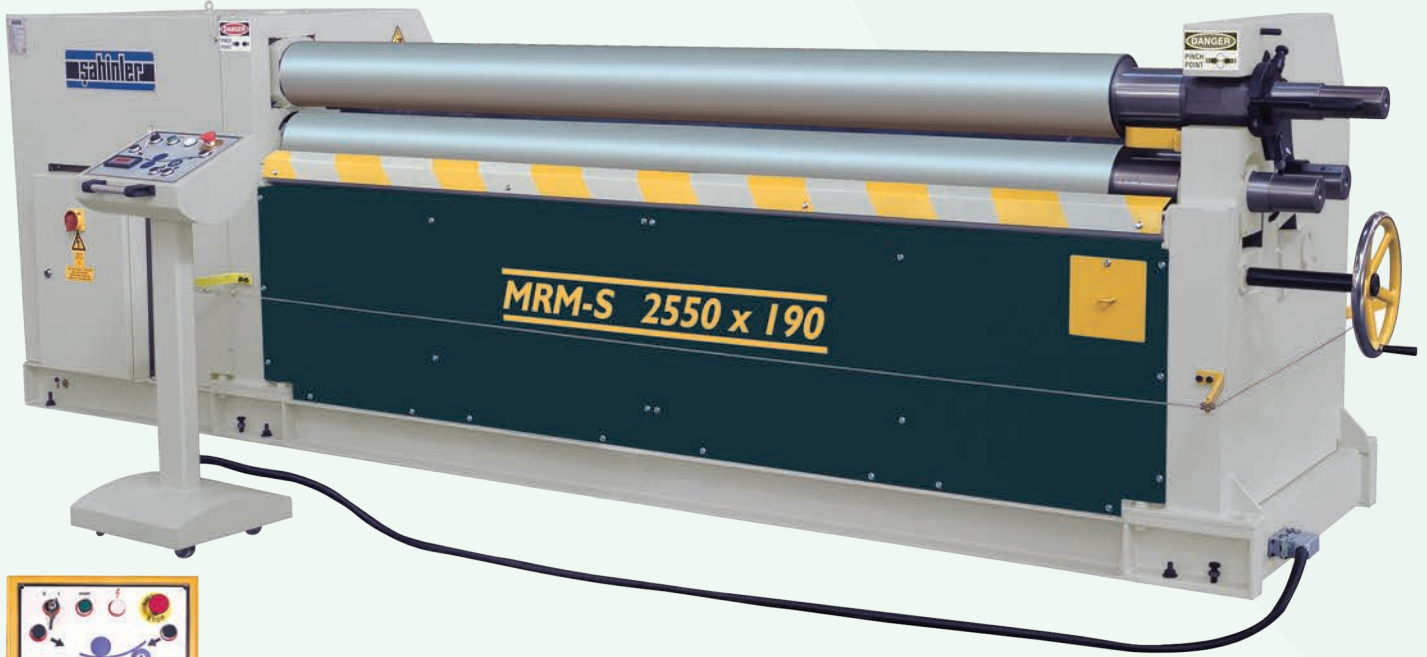
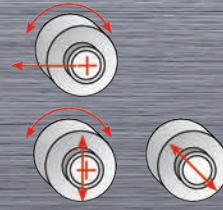
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. Почта: srl@nt-rt.ru

MODEL MRM - S

Motorlu Asimetrik 3 Toplu Silindir Makinaları / Motorised Assymetrical 3 Rolls Plate Bending Machines
МОТОРИЗИРОВАННЫЕ АССИМЕТРИЧНЫЕ 3-Х ВАЛКОВЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



- *Opsiyonel Dijitalli Kumanda Paneli
- *Optional Control Panel With Digital Read-out
- *ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ С ЦИФРОВЫМИ ИНДИКАТОРАМИ

• Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 8 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.

• This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 8 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.

• ДАННАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ РАЗРАБОТАНА ДЛЯ РАБОТ С ЛЕГКОЙ ИЛИ СРЕДНЕЙ НАГРУЗКОЙ. МОДЕЛЬ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТЕРИАЛА ДО 8 ММ, ДЛЯ ГИБКИ АЛЮМИНИЯ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАНАЛОВ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, РЕКЛАМНЫХ ЩИТОВ И КОЖУХОВ ДЕТАЛЕЙ МАШИН ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zincir ve kayış tahrikli tek Helisel Tip Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- SAE 1050 (CK 45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Kaynaklı Çelik ana gövdeler
- El ile açılabilir Üst Top
- Hareketli Kumanda Panosu
- Konik Kıvrma Makarası
- Merkezi yağlama sistemi
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabileme özelliği
- Arka Top motorlu olarak aşağı yukarı hareketlidir
- Üst Top Dayama Sistemi
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CEasi)
- Kullanma kılavuzu

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Two rolls powered by a single chain and belt driven Helical Type Gearbox and gear system
- SAE 1050 (CK 45) Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- Steel Welded Main Frames
- Mechanical manual openable dropend
- Mobile Control Panel
- Conical Bending Device
- Central lubrication system
- Top roll support system
- Precision Bending with Brake Motor
- Motorised Adjustment of Back Roll
- Built according to EC Safety Directives (CE)
- User's manual

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ДВА ВАЛКА С ПРИВОДОМ В ВИДЕ ЧЕРЕВЯЧНОЙ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ, ВЕДОМОЙ ОДНОСТУПЕНЧАТОЙ ИЛИ РЕМЕННОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ И РЕДУКТОРОМ
- СТАЛЬНЫЕ ВАЛКИ С ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТЬЮ НА РАСТЯЖЕНИЕ, В СООТВЕТСТВИИ С SAE 1050
- СТАЛЬНЫЕ, СВАРНЫЕ НЕСУЩИЕ РАМЫ
- МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ОТКИДНОЙ ТОРЕЦ
- МОБИЛЬНЫЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ГИБКИ
- ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ
- СИСТЕМА ПОДДЕРЖКИ ВЕРХНЕГО ВАЛА
- ТОЧНАЯ ГИБКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТОРМОЗЯЩЕГО ДВИГАТЕЛЯ
- МОТОРИЗИРОВАННАЯ РЕГУЛИРОВКА ЗАДНЕГО ВАЛКА
- ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ И МАРКИРОВАНО ЗНАКОМ "CE"
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ÖZEL DONANIM

- Arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller
- Profil ve boru kıvrma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları
- Profil ve boru kıvrma vals top takımı
- Motorlu aşağı yukarı hareketli alt top

OPTIONAL EQUIPMENTS

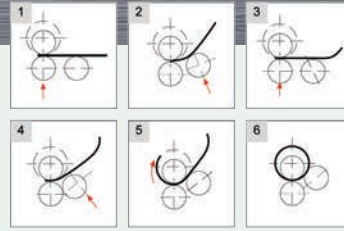
- Digital Read-Out for Rear (back) Roll
- Induction Hardened Rolls
- Extended Roll Shafts for Profile and Pipe Bending operation
- Profile and Section Bending Rolls set
- Motorised bottom roll

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ЦИФРОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ ДЛЯ ЗАДНЕГО ВАЛА
- ИНДУКЦИОННО УПРОЧНЕННЫЕ ВАЛЫ
- УДЛИНЕННЫЕ ВАЛЫ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ
- РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ
- МОТОРИЗИРОВАННЫЕ НИЖНИЕ ВАЛЫ

MODEL MRM - S

Motorlu Asimetrik 3 Toplu Silindir Makinaları / Motorised Assymetrical 3 Rolls Plate Bending Machines
МОТОРИЗИРОВАННЫЕ АССИМЕТРИЧНЫЕ 3-Х ВАЛКОВЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



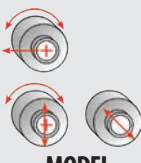
- *Opsiyonel Profil Kıvrıma İçin Uzatılmış Mil Uçları ve Vals Top Takımı
- *Optional Extended Roll Shafts For Profile Bending and Section Bending Rolls Set
- *ДОПОЛНИТЕЛЬНО УДЛИНЕННЫЕ ВАЛЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ РОЛИКОВ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ

Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası*
Standart Manual Drop-end*
СТАНДАРТНО ОТКИДНОЙ ТОРЕЦ С РУЧНЫМ ОТКРЫТИЕМ*



Kompozit panel bükme için dizayn edilmiş sert plastik (delrin) parçalı yüzük kaplamalı üst toplu MRM-S Özel Silindir Makinası.
Special Type MRM-S Bending Roll Machine with segmented rubber (plastic) coated top roll to bend composite panels production.
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТИП МАШИН MRM-S С СЕГМЕНТНЫМ ПОКРЫТИЕМ ПОЛИМЕРОМ ВЕРХНИМ ВАЛОМ ДЛЯ ГИБКИ КОМПОЗИТНЫХ ПАНЕЛЕЙ

MRM-S

 MODEL MODEL	Kıvrma uzunluğu Usefull length РАБОЧАЯ ДЛИНА	Ön kıvrım kapasitesi* Prebending Capacity* ПРЕПОДГИБОЧНАЯ СПОСОБНОСТЬ*	Kıvrım kapasitesi Bending Capacity ГИБОЧНАЯ СПОСОБНОСТЬ	Top çapları Ø Roll dia. Ø ДИАМЕТР ВАЛОВ Ø	Minimum kıvrım çapı Ø Min. internal dia. Ø МИН. ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР Ø	Ana motor gücü Main Motor power МОЩНОСТЬ ОСНОВНОГО ДВИГАТЕЛЯ	Arka top motoru Back roll motor ДВИГАТЕЛЬ ЗАДНЕГО ВАЛА	Uzunluk Length ДЛИНА	Genişlik Width ШИРИНА	Yükseklik Height ВЫСОТА	Ağırlık Weight ВЕС
	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kW	mm	mm	mm	kg
MRM-S 1050x130	1050	6	7	130	195	2.2	1.1	2750	650	1020	1200
MRM-S 1050x150	1050	7	8	150	225	3	1.1	2750	680	1040	1450
MRM-S 1050x170	1050	8	9	170	255	4	1.1	2850	720	1050	1600
MRM-S 1050x190	1050	9	10	190	285	4	1.5	3200	950	1300	2450
MRM-S 1550x130	1550	5	6	130	195	2.2	1.1	3250	650	1020	1400
MRM-S 1550x150	1550	6	7	150	225	3	1.1	3250	680	1040	1650
MRM-S 1550x170	1550	7	8	170	255	4	1.1	3350	720	1050	1850
MRM-S 1550x190	1550	8	9	190	285	4	1.5	3700	950	1300	2750
MRM-S 2050x130	2050	3	4	130	195	2.2	1.1	3750	650	1020	1600
MRM-S 2050x150	2050	4	5	150	225	3	1.1	3750	680	1040	1885
MRM-S 2050x170	2050	5	6	170	255	4	1.1	3850	720	1050	2100
MRM-S 2050x190	2050	6	7	190	285	4	1.5	4200	950	1300	3100
MRM-S 2550x150	2550	3	4	150	225	3	1.1	4250	650	1020	2150
MRM-S 2550x180	2550	4	5	180	270	4	1.5	4350	950	1300	3050
MRM-S 2550x190	2550	5	6	190	285	4	1.5	4700	950	1300	3400
MRM-S 2550x220	2550	6	7	220	330	5.5	2.2	4700	1150	1400	5000
MRM-S 3050x160	3050	2	3	160	240	4	1.1	4850	720	1050	2650
MRM-S 3050x190	3050	3	4	190	285	4	1.5	5200	950	1300	3750
MRM-S 3050x200	3050	4	5	200	300	4	1.5	5200	950	1300	4000
MRM-S 3050x220	3050	5	6	220	330	5.5	2.2	5200	1150	1400	6000

* Minimum çap üst top Ø x 1.5 katı / * Sac kıvrım kapasiteleri 24 kg/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.

* Minimum diameter top roll Ø 1.5 time / * Plate bendings are capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.

* МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ВЕРХНЕГО ВАЛА Øx1.5 / ГИБОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ 24 кг/мм².

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. почта: srl@nt-rt.ru