

3-х валковые моторизированный и ручные гибочные машины.

Модели: RM 1050x90, RM 1270x90, RM 1550x90, RM 2050x95, RS 1050x90, RS 1270x90, RS 1550x90, RS 2050x95, IR 1050 x 46, IR 1050x56, IR 1050x68, IR 1050x75, IR 1270x68, IR 1270x75, IR 1550x68, IR 1550x75, IR 2050x75, R 1050x46, R 1050x56, R 1050x68, R 1050x75, R 1270x68, R 1270x75, R 1550x68, R 1550x75, R 2050x75.

Техническое описание.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

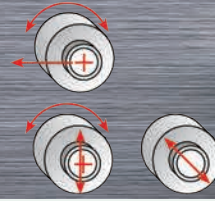
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. Почта: srl@nt-rt.ru

MODEL RM / RS

3 Toplu Motorlu ve Manuel Kollu Mekanik Silindir Makinaları
3 Rolls Motorized and Manual Plate Bending Machines
3-Х ВАЛКОВЫЕ МОТОРИЗИРОВАННЫЕ И РУЧНЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



şahinler
METAL MAKINE ENDÜSTRİ A.Ş.



- *RM Modeller Motorlu
- *Model RM is motorised
- *МОДЕЛЬ RM МОТОРИЗИРОВАННА



- *RS Modeller Manuel-Kollu
- *Model RS is Manual by hand
- *МОДЕЛЬ RS РУЧНАЯ

- Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 3 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
- Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

- This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 3 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
- Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

- ДАННАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ РАЗРАБОТАНА ДЛЯ РАБОТ С ЛЕГКОЙ ИЛИ СРЕДНЕЙ НАГРУЗКОЙ. МОДЕЛЬ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТЕРИАЛА ДО 3 ММ, ДЛЯ ГИБКИ АЛЮМИНИЙ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАНАЛОВ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, РЕКЛАМНЫХ ЩИТОВ И КОЖУХОВ ДЕТАЛЕЙ МАШИН ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА
- ДАННАЯ МОДЕЛЬ ИДЕАЛЬНА ПО ЦЕНЕ ДЛЯ НЕБОЛЬШИХ МАСТЕРСКИХ.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (RM)
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Döküm ana gövdeler
- Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (RM)
- Konik Kıvrıma Makarası
- El ile açılabilir Üst Top
- Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- RM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabileme özelliği
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CEası)
- Kullanma kılavuzu

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (RM)
- SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- Cast Iron Main Frames
- Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
- Conical Bending Device
- Manual dropend
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision Bending with Brake Motor on RM models
- Built according to EC Safety Directives (CE)
- User's manual

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ДВА ВАЛА С ПРИВОДОМ В ВИДЕ ОДНОСТУПЕНЧАТОЙ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ И РЕДУКТОРА (RM МОДЕЛИ)
- СТАЛЬНЫЕ ВАЛКИ С ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТЬЮ НА РАСТЯЖЕНИЕ, В СООТВЕТСТВИИ С SAE 1050
- НЕСУЩАЯ ЧУГУННАЯ РАМА
- МОБИЛЬНЫЙ ПУЛЬТ С ПЕДАЛЬНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ГИБКИ
- ОТКИДНОЙ ТОРЕЦ ВРУЧНУЮ
- ПРОВОДНЫЕ КАНАВКИ НА КОЦАХ ВАЛОВ
- ТОЧНАЯ ГИБКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТОРМОЗЯЩЕГО ДВИГАТЕЛЯ
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ И МАРКИРОВАНО ЗНАКОМ "СЕ"
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ÖZEL DONANIM

- Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- Motorlu arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Motorised back roll adjustment
- Digital readout for motorised rear roll
- Induction hardened rolls

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- МОТОРИЗИРОВАННАЯ РЕГУЛИРОВКА ЗАДНЕГО ВАЛА
- ЦИФРОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ ДЛЯ ЗАДНЕГО ВАЛА
- ИНДУКЦИОННО УПРОЧНЕННЫЕ ВАЛЫ



- *Opsiyonel Dijital Kumanda Paneli
- *Optional Control Panel With Digital Read-out
- *ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ С ЦИФРОВЫМИ ИНДИКАТОРАМИ

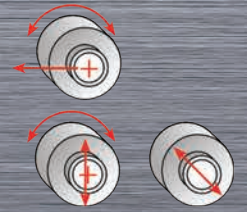


RM/RS	Kıvrma uzunluğu Usefull length РАБОЧАЯ ДЛИНА	Kıvrma kapasitesi* Bending capacity* ГИБОЧНАЯ СПОСОБНОСТЬ*	Top çapları Ø Roll dia. Ø ДИАМЕТР ВАЛОР Ø	Dönme hızı Roll speed (RPM) СКОРОСТЬ ВАЛА	Motor gücü Motor power МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	Makina ölçüleri Machine Dimensions ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	Ağırlık Weight ВЕС
MODEL МОДЕЛЬ	mm	mm	mm	m/min(dak)	kW	UxGxY / LxWxH ДxШxВ(mm)	kg
RM 1050x90	1050	3.0	90	6	1.1	1630x700x1200	455
RM 1270x90	1270	2.5	90	6	1.1	1850x700x1200	490
RM 1550x90	1550	2.0	90	6	1.5	2130x700x1200	545
RM 2050x95	2050	1.5	95	6	1.5	2630x700x1200	665
RS 1050x90	1050	3.0	90	-	-	2080x700x1250	410
RS 1270x90	1270	2.5	90	-	-	2300x700x1250	450
RS 1550x90	1550	2.0	90	-	-	2580x700x1250	560
RS 2050x95	2050	1.5	95	-	-	3080x700x1250	650

- * Minimum çap üst top Ø x 1.5 katı / * Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg/mm² sac makina mukavemetine göre verilmiştir.
- * Minimum diameter top roll Ø 1.5 time / * Plate bendings are capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.
- * МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ВЕРХНЕГО ВАЛА Øx1.5 / * ГИБОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ 24 кг/мм².

MODEL IR / R

3 Toplu Motorlu ve Manuel Kollu Mekanik Silindir Makinaları / 3 Rolls Motorized and Manual Plate Bending Machines
3-Х ВАЛКОВЫЕ МОТОРИЗИРОВАННЫЕ И РУЧНЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



- * IR Modeller Motorlu
- * Model IR is motorised
- * МОДЕЛЬ IR МОТОРИЗИРОВАННА



- *Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
- *Standart Manual Drop-end
- * СТАНДАРТНО ОТКИДНОЙ ТОРЕЦ С РУЧНЫМ ОТКРЫТИЕМ

- Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir.
- Özellikle 2 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. El ile döndürülen veya motorlu modeller mevcuttur. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
- Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (IR)
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Döküm Ana Gövdeler
- Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (IR)
- El ile açılabilir üst top
- Topların sonunda tel kıvrım kanalları
- IR modellerinde Frenli Motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CEası)
- Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

- Sertleştirilmiş miller

- This mechanical model is designed for light to medium jobs.
- It is used in jobs up to 2 mm thickness materials. Hand powered or motorised models are available. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
- Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (IR)
- SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- Cast Iron Main Frames
- Mobile Control Panel by foot pedal on IR models
- Manual dropend
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision Bending with Brake Motor on IR models
- Built according to EC Safety Directives (CEMark)
- User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Induction Hardened Rolls

- ДАННАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ РАЗРАБОТАНА ДЛЯ РАБОТ С ЛЕГКОЙ ИЛИ СРЕДНЕЙ НАГРУЗКОЙ.
- ДАННАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ РАЗРАБОТАНА ДЛЯ РАБОТ С ЛЕГКОЙ ИЛИ СРЕДНЕЙ НАГРУЗКОЙ. МОДЕЛЬ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТЕРИАЛА ДО 2 ММ, ДЛЯ ГИБКИ АЛЮМИНИЯ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАНАЛОВ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, РЕКЛАМНЫХ ЩИТОВ И КОЖУХОВ ДЕТАЛЕЙ МАШИН ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА
- ДАННАЯ МОДЕЛЬ ИДЕАЛЬНА ПО ЦЕНЕ ДЛЯ НЕБОЛЬШИХ МАСТЕРСКИХ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ДВА ВАЛА С ПРИВОДОМ В ВИДЕ ОДНУСТУПЕНЧАТОЙ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ И РЕДУКТОРА (IR МОДЕЛИ)
- СТАЛЬНЫЕ ВАЛКИ С ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТЬЮ НА РАСТЯЖЕНИЕ, В СООТВЕТСТВИИ С SAE 1050
- НЕСУЩАЯ ЧУГУННАЯ РАМА
- МОБИЛЬНЫЙ ПУЛЬТ С ПЕДАЛЬНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ НА МОДЕЛЕ IR
- ОТКИДНОЙ ТОРЕЦ ВРУЧНУЮ
- ПРОВОДНЫЕ КАНАВКИ НА КОЦАХ ВАЛОВ
- ТОЧНАЯ ГИБКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТОРМОЗЯЩЕГО ДВИГАТЕЛЯ
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ И МАРКИРОВАНО ЗНАКОМ "CE"
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ИНДУКЦИОННО УПРОЧНЕННЫЕ ВАЛЫ

IR / R	Квирма uzunluğu Usefull length РАБОЧАЯ ДЛИНА	Квирма kapasitesi Bending capacity ГИБОЧНАЯ СПОСОБНОСТЬ	Top sapları Ø Roll dia. Ø ДИАМЕТР ВАЛКОВ Ø	Motor gücü Motor power МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	Makina ölçüleri Machine Dimensions ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	Ağırlık Weight ВЕС
MODEL МОДЕЛЬ	mm	mm	mm	kW	UxGxY / LxWxH ДхШхВ (mm)	kg
IR 1050 x 46	1050	0.8	46	0.75	1500x700x1120	210
IR 1050 x 56	1050	1.0	56	0.75	1500x700x1120	240
IR 1050 x 68	1050	1.5	68	1.5	1610x700x1160	340
IR 1050 x 75	1050	2.0	75	1.5	1610x700x1160	385
IR 1270 x 68	1270	1.2	68	1.5	1830x700x1160	375
IR 1270 x 75	1270	1.5	75	1.5	1830x700x1160	400
IR 1550 x 68	1550	1.0	68	1.5	2110x700x1160	400
IR 1550 x 75	1550	1.2	75	1.5	2110x700x1160	430
IR 2050 x 75	2050	1.0	75	1.5	2610x700x1160	590
R 1050 x 46	1050	0.8	46	-	1400x700x1120	160
R 1050 x 56	1050	1.0	56	-	1400x700x1120	185
R 1050 x 68	1050	1.5	68	-	1930x700x1160	280
R 1050 x 75	1050	2.0	75	-	1930x700x1160	300
R 1270 x 68	1270	1.2	68	-	2150x700x1160	310
R 1270 x 75	1270	1.5	75	-	2150x700x1160	330
R 1550 x 68	1550	1.0	68	-	2430x700x1160	350
R 1550 x 75	1550	1.2	75	-	2430x700x1160	365
R 2050 x 75	2050	1.0	75	-	2930x700x1160	525



По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. почта: srl@nt-rt.ru