

**Универсальные гидравлические прессы.
Модели: AP 1020/100, AP 1520/100, AP 1020/150, AP
1520/150, AT 1020/100, AT 1520/100, AT 1020/150, AT
1520/150, AT-S 1020/100, AT-S 1520/100, AT-S 1020/150,
AT-S 1520/150.**

Техническое описание.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. Почта: srl@nt-rt.ru

MODEL AP

Üniversal Hidrolik Abkant Presler / Universal Hydraulic Pressbrakes
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС

sahinler
METAL MAKİNE ENDÜSTRİ A.Ş.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Üst Abkant sac kıvrırma kalıbı ve tutucular
- 5 ağızlı alt kalıp
- Tabla indirme kaldırma tertibatı
- İstenilen Basınç Ayar İmkani
- İstenildiği an her pozisyonda durdurulabilir piston (strok ayarı)
- Büyük sacları kıvrırmak için büyük geçiş alanı
- Elle veya çift elle çalışma
- CE'ye uygun emniyet donanımı
- Kullanım ve bakım kitapçığı

ÖZEL DONANIM

- Ekstra üst kalıp (parçalı, bıçaklı olabilir)
- Özel T-kanalları
- Değişik açılarda alt kalıp
- Ayak pedali ile çalışma imkanı*
- İsteğe göre ilerleme hızları*

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Top Gooseneck pressbrake die and holders
- Bottom die with 5 Face prism
- Adjustment system for taking down or up the table
- Pressure gradeless Adjustment
- Stroke stepless Adjustable System
- Adequate work space for large sheet metal
- Manual and two hand working control
- Built according to EC Safety Directives and has CE
- User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Optional Panbrake Die
- Down mould with different angles
- Down Table Special T-Slots
- Working with footpedal*
- Special order of high speed working system*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

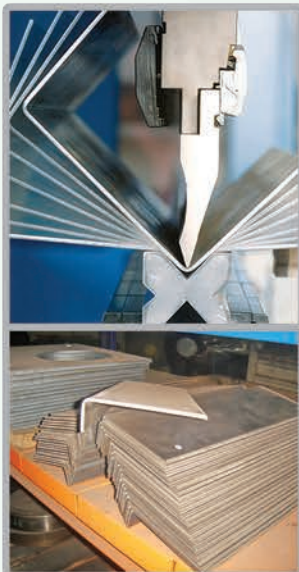
- ГУСЕОБРАЗНЫЙ ВЕРХНИЙ ПУАНСОН
- НИЖНЯЯ МАТРИЦА С 5-Ю РУЧЬЯМИ
- СИСТЕМА ДЛЯ ПОДЪЕМА ИЛИ ОПУСКАНИЯ СТОЛА
- ГРАДУИРОВАННАЯ РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ
- СТУПЕНЧАТАЯ СИСТЕМА РЕГУЛИРОВКИ ВЕЛИЧИНЫ ХОДА
- ДОСТАТОЧНОЕ РАБОЧЕЕ ПРОСТРАНСТВО ДЛЯ БОЛЬШИХ ЛИСТОВ
- УПРАВЛЕНИЕ РУЧНОЕ В 2-Е РУКИ
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ, ИМЕЮТ ЗНАК "СЕ"
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Standart Donanım (strok ayarı)
Standard Equipment (stroke adjustment)
СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ



СПЕЦИАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- ДОПОЛНИТЕЛЬНО КОРЫТООБРАЗНАЯ МАТРИЦА
- НИЖНЯЯ ФОРМА С РАЗЛИЧНЫМИ УГЛАМИ
- НИЖНИЙ СТОЛ С Т-ОБРАЗНЫМИ ПАЗАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
- РАБОТА С ПЕДАЛЬНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
- ПО СПЕЦ ЗАКАЗУ БЫСТРО РАБОТУЮЩАЯ СИСТЕМА



MODEL/МОДЕЛЬ		AP 1020/100	AP 1520/100	AP 1020/150	AP 1520/150
Basma Gücü / Press Power / МОЩНОСТЬ ПРЕССА	kN	1000	1000	1500	1500
Maks. Çalışma Basıncı / Max. Working Pressure/ МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	bar	263	263	244	244
Kurs / Stroke/ ХОД	mm	300	300	300	300
Çalışma Genişliği / Width of Working Area/ ШИРИНА РАБОЧЕГО МЕСТА	mm	1020	1520	1020	1520
Alt-Üst Tabla Aralığı / Distance Between Tables/ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ СТОЛАМИ	mm	325	325	275	275
Kıvrırma Kapasitesi / Bending capacity/ ГИБОЧНАЯ СПОСОБНОСТЬ	mm	8	8	10	10
İniş Hızı / Advance Speed/ НАЧАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ	mm/sec	8	8	9	9
İş Hızı / Working Speed / РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	mm/sec	5	5	5	5
Geri Dönüş Hızı / Return Speed / СКОРОСТЬ ВОЗВРАТА	mm/sec	10	10	10	10
Alt Tabla Ölçüsü / Die Table Dimension/ РАЗМЕРЫ НАКОВАЛЬНИ	mm	500 x 1020	500 x 1520	600 x 1020	600 x 1520
Alt Tabla Deliği / Die Table Center Hole/ ЦЕНТРАЛЬНОЕ ОТВЕРСТИЕ СТОЛА ШТАМПА	Ømm	100	100	100	100
Motor Gücü / Motor power/МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	kW	7,5	7,5	11	11
Uzunluk / Length/ ДЛИНА	mm	2050	2500	2050	2500
Genişlik / Width/ ШИРИНА	mm	1000	1000	1000	1000
Yükseklik / Height/ ВЫСОТА	mm	2220	2220	2380	2380
Ağırlık / Weight/ ВЕС	kg	1900	2500	2400	3100

MODEL AT

Üniversal Hidrolik Presler / Universal Hydraulic Forming & Fabricating Presses
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Tabla indirme kaldırma tertibatı
- Kalıp bağlamak için alt ve üst tabla
- Yüksek kapasiteli güçlü atelye presi, yanlarda iki ilave kılavuz vazifesi gören miller
- Strok; kademesiz olarak ayarlanabilir
- Basınç; kademesiz olarak Ayarlanabilir
- Aşağı yukarı ayarlanabilir alt tabla (yükseklik ayarı)
- CE'ye Uygun emniyet donanımı
- Kullanım ve bakım kitapçığı

ÖZEL DONANIM

- Abkant bıçak + tutucu + prizma
- Özel T - kanalları
- Ayak pedali ile çalışma imkanı*
- İsteğe göre ilerleme hızları*

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Adjustable Table Height
- Top and Bottom Table with T-Channels to replace a mould
- High Capacity workshop forming press with extra 2 guide pistons in both sides
- Pressure gradeless adjustment
- Stroke stepless adjustment
- Up-Down moveable Bottom Table (height adjustable)
- Built according to EC Safety Directives an has CE
- User's Manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Special pressbrake blade + holder for blade + 5 face prizm
- Up and down table special T-Slots
- Working with foot pedal*
- Different kinds of high speed working system*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- РЕГУЛИРУЕМАЯ ВЫСОТА СТОЛА
- ВЕРХНИЙ И НИЖНИЙ СТОЛЫ С Т-ОБРАЗНЫМИ КАНАЛАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ФОРМ
- ВЫСОКОПРИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ФОРМОВОЧНЫЙ ПРЕСС С 2-МЯ ОСОБЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ЦИЛИНДРАМИ ПО ОБЕИМ СТОРОНАМ
- ГРАДУИРОВАННАЯ РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ
- СТУПЕНЧАТАЯ СИСТЕМА РЕГУЛИРОВКИ ВЕЛИЧИНЫ ХОДА
- ПЕРЕМЕЩАЕМЫЙ ВВЕРХ-ВНИЗ НИЖНИЙ СТОЛ (ВЫСОТА РЕГУЛИРУЕМА)
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ, ИМЕЮТ ЗНАК "СЕ"
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



AT Pres özel abkant bıçağı ile
AT Press with optional press brake tooling
AT ПРЕСС С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ
ПРИСПОСОБЛЕНИЕМ ДЛЯ ГИБКИ

СПЕЦИАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- СПЕЦИАЛЬНОЕ ГИБКОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ С ДЕРЖАТЕЛЕМ ПУАНСОН И МАТРИЦА С 5-Ю ПРИЗМАМИ
- НИЖНИЙ СТОЛ С Т-ОБРАЗНЫМИ ПАЗАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
- РАБОТА С ПЕДАЛЬНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
- РАЗЛИЧНЫЕ ВИДЫ ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ СИСТЕМ



MODEL/МОДЕЛЬ		AT 1020/100	AT 1520/100	AT 1020/150	AT 1520/150
Basma Gücü / Press Power / МОЩНОСТЬ ПРЕССА	kN	1000	1000	1500	1500
Maks. Çalışma Basıncı / Max. Working Pressure / МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	bar	263	263	244	244
Kurs / Stroke / ХОД	mm	300	300	300	300
Çalışma Genişliği / Width of Working Area / ШИРИНА РАБОЧЕГО МЕСТА	mm	1020	1520	1020	1520
Alt-Üst Tabla Aralığı / Distance Between Tables / РАСТОЯНИЕ МЕЖДУ СТОЛАМИ	mm	680	680	610	610
İniş Hızı / Advance Speed / НАЧАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ	mm/sec	8	8	9	9
İş Hızı / Working Speed / РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	mm/sec	5	5	5	5
Geri Dönüş Hızı / Return Speed / СКОРОСТЬ ВОЗВРАТА	mm/sec	10	10	10	10
Alt Tabla Ölçüsü / Die Table Dimension / РАЗМЕРЫ НАКОВАЛЬНИ	mm	500 x1020	500 x1520	600 x1020	600 x1520
Alt Tabla Deliği / Die Table Center Hole / ЦЕНТРАЛЬНОЕ ОТВЕРСТИЕ СТОЛА ШТАМПА	Ø mm	100	100	100	100
Motor Gücü / Motor power / МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	kW	7,5	7,5	11	11
Uzunluk / Length / ДЛИНА	mm	2050	2050	2500	2500
Genişlik / Width / ШИРИНА	mm	1000	1000	1000	1000
Yükseklik / Height / ВЫСОТА	mm	2270	2400	2270	2400
Ağırlık / Weight / ВЕС	kg	1985	2500	2450	3200

MODEL AT-S

Üniversal H-Tipi Hidrolik Presler / Universal Hydraulic H-Frame Presses
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ H-ОБРАЗНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС

Şahinler
METAL MAKİNE ENDÜSTRİ A.Ş.



*Özel Donanım
*Optional Equipment
*ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Yüksek kapasiteli Çift Pistonlu Güçlü Atelye Presi (1020 mm tek pistonlu / 1520 mm çift pistonlu)
- Üst tabla yanlarda kızaklı rijitlenmiştir
- Strok; kademesiz olarak ayarlanabilir
- Basınç; kademesiz olarak ayarlanabilir
- CE'ye uygun emniyet donanımı
- Kullanım ve bakım kitapçığı

ÖZEL DONANIM

- İsteğe bağlı alt ve üst tabla T- kanalları
- Ayak pedali ile çalışma imkanı (AB ülkelerinde kullanılmaz)
- İsteğe göre ilerleme hızları (AB ülkelerinde kullanılmaz)
- Çalışma emniyeti için optik bariyer
- Dijital ekranlı çalışma paneli
- Derin sıvama için alt pot

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- High capacity fabricating press with two guide pistons (with one pistons in 1020 mm width / two pistons in 1520 mm width)
- Ram table with prismatic maintenance free slide system
- Stroke, stepless adjustable system
- Pressure, gradeless adjustable system
- Built according to EC Safety Directives and has CE
- User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Up and down table special T-slots
- Working with foot pedal (Not allowed in EC)
- Special order of fast working system (Not allowed in EC)
- Light Curtain for further safety
- LCD Display Front Panel
- Bottom cushion for deep drawing

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ФОРМОВОЧНЫЙ ПРЕСС С 2-МЯ ОСОБЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ЦИЛИНДРАМИ (1 ЦИЛИНДР В ПРИ ШИРИНЕ 1020ММ / 2 ЦИЛИНДРА ПРИ ШИРИНЕ 1520ММ)
- СТОЛ ДОМКРАТА С СВОБОДНО СКОЛЬЗЯЩЕЙ СИСТЕМОЙ КРЕПЛЕНИЯ
- СИСТЕМА СТУПЕНЧАТОЙ РЕГУЛИРОВКИ ВЕЛИЧИНЫ ХОДА
- СИСТЕМА СТУПЕНЧАТОЙ РЕГУЛИРОВКИ ДАВЛЕНИЯ
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ, ИМЕЮТ ЗНАК "СЕ"
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

СПЕЦИАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- НИЖНИЙ СТОЛ С Т-ОБРАЗНЫМИ ПАЗАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
- РАБОТА С ПЕДАЛЬНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ЕС)
- ПО СПЕЦ ЗАКАЗУ БЫСТРО РАБОТУЮЩАЯ СИСТЕМА (НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ЕС)
- ЛЕГКИЙ ЭКРАН ДЛЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
- ПЕРЕДНЯЯ ПАНЕЛЬ С LCD ДИСПЛЕЕМ
- НИЖНЯЯ ПОДУШКА ДЛЯ ГЛУБОКОЙ ВЫТЯЖКИ

MODEL/МОДЕЛЬ		AT-S 1020/100	AT-S 1520/100	AT-S 1020/150	AT-S 1520/150
Basma Gücü / Press Power / МОЩНОСТЬ ПРЕССА	kN	1000	1000	1500	1500
Maks. Çalışma Basıncı / Max. Working Pressure/ МАКС. РАБОЧЕЙ ДАВЛЕНИЕ	bar	263	197	244	240
Kurs / Stroke/ ХОД	mm	300	300	300	300
Çalışma Geniřliđi / Width of Working Area/ ШИРИНА РАБОЧЕГО МЕСТА	mm	1020	1520	1020	1520
Alt-Üst Tabla Aralıđı / Distance Between Tables/ РАСТОЯНИЕ МЕЖДУ СТОЛАМИ	mm	500	500	500	500
İniř Hızı / Advance Speed/ НАЧАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ	mm/sec	8	10	9	10
İř Hızı / Working Speed / РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	mm/sec	5	7,5	5	4
Geri Dönüř Hızı / Return Speed / СКОРОСТЬ ВОЗВРАТА	mm/sec	10	12	10	16
Üst Tabla Ölçüsü / Ram Table Dimension/ РАЗМЕРЫ МОЛОТА	mm	700x1020	700x1520	700x1020	700x1520
Alt Tabla Ölçüsü / Die Table Dimension/ РАЗМЕРЫ НАКОВАЛЬНИ	mm	700x1020	700x1520	700x1020	700x1520
Alt Tabla Deliđi / Die Table Center Hole/ ЦЕНТРАЛЬНОЕ ОТВЕРСТИЕ СТОЛА ШТАМПА	mm	100	100	100	100
Motor Gücü / Motor power/МАСЛЯНЫЙ БАК	kW	7,5	7,5	11	11
Uzunluk / Length/ ДЛИНА	mm	2050	2550	2050	2550
Geniřlik / Width/ ШИРИНА	mm	1170	1170	1170	1170
Yükseklik / Height/ ВЫСОТА	mm	2725	2785	2725	2785
Ađırlık / Weight/ВЕС	kg	6000	7800	6500	8000

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт: <http://sahinler.nt-rt.ru/>

Эл. почта: srl@nt-rt.ru